

<<CNC编程原理与应用>>

图书基本信息

<<CNC编程原理与应用>>

内容概要

《CNC 编程原理与应用（英文版）》的定位是为希望获得控编程知识，提高编程水平的大专院校工科学生，以及为机械师、机床操作者提供一本内容简明扼要，实用性强的教课书。

书中内容覆盖了数控机床及数控加工的基础知识，必要的数学知识；数控零件编程概念；铣削中心和车削中心的高级编程概念和技术等。

突出讲述了G、M代码编程语言。

并且在附录上还提供了更多有用的参考资料。

本书内容完整，自成体系，是一本很好的教材和教学参考书。

该书还具有以下一些特点：（1）与其他编程书籍不同，该书从数控加工任务的规划到对数控加工件的编程作了系统的叙述，并提供了数控编程必要的预备知识，包括三角学、进给速度和走刀量、CNC控制及刀、具等。

系统性强。

（2）在叙述方法上，该书既综合进述了代码的编程方法，又讲述了针对铣销、车销、各种固定加工循环等具体加工方式的编程，其中还讲述了刀具和件的安装和调整、刀具补偿、CAD/CAM等专题内容。

该书对数控加工编程所涉及的内容论述完整，安排合理。

（3）在编程风格上，该书以市场占有率比较大的FANUC系统为主，因而具有权威性，先进性和适应性强的特点。

（4）该书图文并茂，并穿插了大量编程实例，包括短代码编程实例和完整的零件加工编程实例。这样不仅对个别特殊的，而且对完整的编程概念都更加容易理解和掌握，使该书易懂易学。

（5）该书每章的开头都列出能从本章学到的知识点，结束都有总结，并附有习题，很适合于教学和自学。

（6）特将本书目录、索引翻译成中文，以便于读者学习。

鉴于上述，该书很适合用作大，专院校机械与自动化专业及相关专业的双语教材，同时也比较适合作为高职学校数控技术应用专业的英文教材或教学参书。

该书对数控领域的工程技术人员也颇具参考价值。

<<CNC编程原理与应用>>

书籍目录

出版说明	序	前言	1 机床的计算机数字控制	1.1 机床运动的自动控制	1.2 数近期
机床的一般类型	1.3 数控系统概况	1.4 标准化编程语言	本章总结	本章问题	2 数近期
程序编制过程	2.1 编写数控零件程序	2.2 检查与调试	2.3 将程序输入机床	2.4 在机床上	
检验数控程序	2.5 数控安全操作	本章总结	本章问题	3 数据控加工刀具及加工工艺过程	
3.1 计算机数控与生产过程	3.2 基本加工操作	3.3 切削刀具	3.4 铣削刀具	3.5 车削刀	
具	3.6 孔加工刀具	3.7 工件装夹工具	本章总结	本章问题	4 刀具和工件安装
笛卡儿坐标系	4.2 绝对与增量坐标	4.3 极坐标与旋转轴	4.4 工件和机床偏移	4.5 Z偏	
移和刀长	4.6 刀具预调	本章总结	本章问题	5 编程概念及任务规划	5.1 采用G、M代
码编程	5.2 数控零件程序的结构	5.3 字、地址和数字	5.4 模态和非模态代码	5.5 编程语	
法	5.6 安全方面的更多考虑	5.7 程序注解与图表填写	5.8 数控加工任务规划	5.9 工件装	
夹与定位原理	5.10 工件零点的选择	5.11 刀具轨迹规划	本章总结	本章问题	6 用于定
们和铣削的代码	6.1 约定	6.2 预备代码	6.3 G00—快速移动	7 控制机床功能的
基本代码	8 孔加工循环	9 刀具半径补偿	10 高级编程概念	11 车床编程	12
CAD/CAM	13 数控编程的数学处理	A C、M代码参考资料	B 参考资料	Supplements	
Request Form (教辅材料申请表)	时代教育 · 国外高校优秀教材精选书目				

<<CNC编程原理与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>