

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787111149743

10位ISBN编号：7111149742

出版时间：2005-7

出版时间：机械工业出版社

作者：冯小平

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作>>

内容概要

本书是为中等职业教育切削加工和数控加工专业编写的理论课教材，主要内容为：数控机床基本组成及其工作原理、数控机床的结构、数控机床坐标系、数控编程基础、数控车削加工工艺与编程、数控镗铣削及加工中心加工工艺与编程、计算机辅助编程。

本书力求简明实用，对数控技术基础理论本着够用、实用的原则仅做一般性介绍，而对数控工艺编程及加工操作的内容，则做了大量的阐述，并以典型加工实例进行详细分析，每章末附有复习题。

<<数控机床编程与操作>>

书籍目录

前言第一章 数控机床的基本组成和工作原理 第一节 数控技术概述 第二节 机床数控系统 第三节 数控系统操作面板及其操作 第四节 数控机床的电气驱动系统 第五节 数控机床的检测装置 复习题第二章 数控机床的结构 第一节 典型数控机床 第二节 数控机床的典型结构 复习题第三章 数控机床坐标系 第一节 数控机床的坐标系和坐标轴 第二节 机床坐标系与工件坐标系 第三节 绝对坐标系与相对坐标系 复习题第四章 数控编程基础 第一节 程序编制中的工艺分析 第二节 编程规则 第三节 数控编程指令 第四节 子程序 复习题第五章 数控车削工艺与编程 第一节 数控车削加工工艺概述 第二节 数控车削加工固定循环功能 第三节 典型工件的数控车削加工工艺 复习题第六章 数控镗铣削及加工中心加工工艺与编程 第一节 数控镗铣削及加工中心加工工艺概述 第二节 数控镗铣削及加工中心编程指令 第三节 典型工件的镗铣削加工工艺 复习题第七章 计算机辅助编程 第一节 计算机辅助编程简介 第二节 计算机辅助编程常用软件及应用实例 复习题

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>