

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111146094

10位ISBN编号：7111146093

出版时间：2004-7

出版时间：机械工业出版社

作者：华茂发 编

页数：334

字数：534000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书分为十三章。

内容包括机械加工工艺系统及金属切削原理的基本理论、各种机械加工方法与装备、机械加工质量分析与控制、机械制造工艺规程设计及典型零件加工工艺、专用机床夹具设计、机械制造自动化及先进的生产模式等。

全书以常规机械制造技术为主体，在此基础上融入了数控机床、数控加工工艺及一些新材料、新工艺、新技术；既有常规机械制造技术的基本内容，又有现代制造技术的新发展；内容丰富，详简得当，突出应用，并附有习题与思考题，内容体系符合教学规律。

本书可作为普通高等学校数控技术应用、机械制造工艺及设备、机械制造及自动化、机电工程及模具设计与制造等专业教学用书，也可供相近专业的师生和制造企业的工程技术人员学习参考。

书籍目录

序前言绪论第一章 机械加工工艺系统的基本知识 第一节 机械零件加工表面的形成 第二节 金属切削机床与数控机床的基本知识 第三节 金属切削工具 第四节 机床夹具 习题与思考题第二章 金属切削过程及控制 第一节 金属切削的切削要素 第二节 金属切削过程基本规律及应用 第三节 合理切削条件的选择 习题与思考题第三章 车削加工 第一节 车床 第二节 车削及车削刀具 第三节 车床夹具 习题与思考题第四章 铣削加工 第一节 铣削原理 第二节 铣床 第三节 铣刀及铣削用量 第四节 铣床夹具 习题与思考题第五章 钻削与镗削加工 第一节 钻床、镗床及加工中心 第二节 钻削与钻削刀具 第三节 铰削与铰刀 第四节 镗削与镗刀 第五节 钻床与镗床夹具 习题与思考题第六章 磨削加工 第一节 砂轮的特性与选用 第二节 磨削过程与特点 第三节 磨削运动与磨削用量 第四节 磨床 第五节 精密、超精密磨削与光整加工 习题与思考题第七章 齿形加工 第一节 滚齿 第二节 插齿 第三节 齿面精加工 习题与思考题第八章 其他加工方法 第一节 刨削加工 第二节 拉削加工 第三节 螺纹加工 第四节 数控线切割加工 习题与思考题第九章 机械加工质量分析与控制第十章 机械制造工艺规程设计第十一章 典型零件的加工第十二章 专用夹具设计方法第十三章 机械制造自动化及先进的生产模式附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>