

<<机械制造工艺与夹具>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与夹具>>

13位ISBN编号：9787111145882

10位ISBN编号：7111145887

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：兰建设 编

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺与夹具>>

### 内容概要

全书共分7章，主要内容有：机械加工工艺规程及工件的装夹，典型零件加工，机床专用夹具，机械加工精度，机械加工表面质量，机械装配工艺基础，现代制造技术。

各章均附有复习思考题。

本书的编写符合高等职业教育的发展方向和培养目标，注重精选教材内容，具有突出重点和适用性强的特点。

力求做到文字叙述简明扼要、通俗易懂。

侧重理论联系实际和具体应用。

本书可作为各类高等职业院校，普通专科学校机械制造专业，数控技术应用专业，模具设计与制造专业等专业课教材，也可供工程技术人员参考。

## <<机械制造工艺与夹具>>

### 书籍目录

前言绪论第1章 机械加工工艺规程及工件的装夹 1.1 基本概念 1.2 零件的结构工艺性分析 1.3 毛坯的确定 1.4 工件的定位 1.5 工件的夹紧 1.6 工艺路线的拟订 1.7 加工余量的确定 1.8 工序尺寸及其公差的确定 复习思考题第2章 典型零件加工 2.1 轴类零件加工 2.2 套类零件加工 2.3 箱体类零件加工 复习思考题第3章 机床专用夹具 3.1 概述 3.2 各类机床夹具 3.3 专用夹具的设计方法 复习思考题第4章 机械加工精度 4.1 概述 4.2 工艺系统几何误差 4.3 工艺系统受力变形引起的加工误差 4.4 工艺系统热变形引起的加工误差 4.5 工件内应力变形引起的加工误差 4.6 加工误差的统计分析 4.7 保证和提高加工精度的途径 复习思考题第5章 机械加工表面质量 5.1 概述 5.2 影响表面粗糙度的工艺因素及改善措施 5.3 影响表面层物理力学性能的工艺因素及改善措施 5.4 工艺系统振动简介 复习思考题第6章 机械装配工艺基础 6.1 概述 6.2 装配尺寸链 6.3 保证装配精度的方法 复习思考题第7章 现代制造技术 7.1 数控加工 7.2 成组技术 7.3 组合夹具 7.4 先进制造技术概述 复习思考题参考文献

<<机械制造工艺与夹具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>