

<<铝合金车轮制造技术>>

图书基本信息

书名：<<铝合金车轮制造技术>>

13位ISBN编号：9787111144236

10位ISBN编号：7111144236

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：赵玉涛

页数：198

字数：256000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铝合金车轮制造技术>>

内容概要

本书全面地介绍了铝合金车轮的整个生产过程。

由于国际上生产铝合金车轮的材料普遍采用A356（相当于我国的ZL101A），本书以它为基础，介绍了合金元素对其性能的影响及现代熔炼技术、铝液处理技术、铝合金的热处理；铝合金车轮铸造技术（重点介绍了重力铸造、低压铸造和铸造模具的设计）；铝合金车轮成品生产介绍了车轮的精密加工、涂装技术、铝合金车轮成品的检测。

本书可作为铝合金车轮生产与相关企业改进工艺技术、提高生产效率、提高产品质量及降低制造成本等方面的指导资料；可作为对技术人员、技术工人进行培训的教材；对铝合金车轮生产、研究的专业人员，本书也是较好的参考资料。

<<铝合金车轮制造技术>>

书籍目录

序言前言第1章 绪论 1.1 车轮的工作状况 1.2 铝合金车轮的演变史和特点 1.3 铝合金车轮的现状和趋势
第2章 铝合金车轮材料及微观组织 2.1 铝合金车轮材料及结构 2.2 AL-SI-MG三元合金的微观组织 2.3 合金元素对A356合金组织和性能的影响 2.4 铝合金车轮材料成分的快速分析第3章 铝合金现代熔炼技术
3.1 概述 3.2 铝合金的熔炼工艺与直接熔炼法 3.3 车轮用铝合金熔化炉 3.4 铝合金废料的再生重熔第4章
铝合金液的现代处理技术 4.1 精炼技术 4.2 变质技术 4.3 细化技术第5章 铝合金车轮铸造技术 5.1 金属
型重力铸造 5.2 低压铸造 5.3 铸造模具第6章 铝合金的热处理 6.1 铸造铝合金热处理的目的是种类 6.2
铸造铝合金热处理的特点和原理 6.3 A356铝合金车轮的热处理工艺 6.4 热处理设备 6.5 热处理常见缺陷
及其防止第7章 铝合金车轮的机械加工 7.1 铝合金机械加工的工艺和原理 7.2 机械加工设备 7.3 机械
加工质量与检测第8章 铝合金车轮涂装技术 8.1 铝合金车轮涂装的目的与意义 8.2 涂装设备 8.3 涂装质
量的检验第9章 铝合金车轮成品检测第10章 铝合金车轮主要缺陷分析参考文献

<<铝合金车轮制造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>