

<<消失模铸造技术>>

图书基本信息

书名：<<消失模铸造技术>>

13位ISBN编号：9787111142584

10位ISBN编号：7111142586

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：黄乃瑜

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<消失模铸造技术>>

内容概要

本书系《先进铸造技术丛书》之一，介绍消失模铸造的发展趋势以及制模、涂料、造型、浇注、车间布置等关键技术，使读者对消失模铸造技术有一个正确、全面、较为深入的了解；同时，本书还向读者提供了应用这种工艺的典型实例。

本书是作者近年来的研究成果总结，资料详尽、信息新，可供广大铸造企业和研究单位的研究人员、工程技术人员、管理人员阅读，也可作为高等院校的大学生、研究生的教学参考书以及各类铸造技术培训班教材。

<<消失模铸造技术>>

作者简介

黄天佑，1946年10月21日生，籍贯福建省莆田县。
1970年毕业于清华大学“热加工工艺与设备”专业，1982年获清华大学铸造专业工学硕士学位。
1986年4月由国家公派赴德国Aachen工业大学进修。
现任清华大学机械工程系教授、博士生导师。
研究方向为铸造工艺与造型材料。
发表学术论文130多篇，出版著作3部。
社会学术兼职有：教育部高等学校“材料成形与控制工程”专业教学指导委员会委员、中国铸造协会常务理事、中国机械工程学会铸造分会铸造工艺及造型材料委员会副主任、出版与编译委员会委员等等。

<<消失模铸造技术>>

书籍目录

前言第1章 绪论第1节 概述第2节 消失模铸造工艺特点第3节 国内外消失模铸造技术发展现状第4节 我国消失模铸造展望参考文献第2章 模样的制造第1节 概述第2节 模样材料 第3节 预发泡 第4节 发泡成型 第5节 模样的熟化处理第6节 模样的分片及粘接参考文献第3章 涂料第1节 消失模涂料的特点及基本组成第2节 消失模涂料性能测试及控制 第3节 涂料的制备与使用 参考文献第4章 填砂、造型与浇注第1节 原砂的选择第2节 填砂与振动紧实第3节 真空系统第4节 树脂自硬砂造型第5节 浇注工艺参考文献第5章 落砂清理及砂处理系统第1节 落砂第2节 铸件清理第3节 砂处理系统参考文献第6章 金属液的充型过程第7章 铸造工艺设计第8章 消失模铸造缺陷及其防止第9章 消失模铸造车间的环境保护第10章 典型铸件生产工艺及车间布置参考文献

<<消失模铸造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>