

<<机械精度设计与检测技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械精度设计与检测技术基础>>

13位ISBN编号：9787111135692

10位ISBN编号：7111135695

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：杨沿平 编

页数：185

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械精度设计与检测技术基础>>

### 内容概要

本书介绍了几何量精度设计与检测技术的基本知识。

全书包括绪论、尺寸精度设计、测量技术基础、开头和位置精度设计、表面粗糙度、光滑工件尺寸的检测、滚动轴承配合的互换性及精度设计、键与花键联结的互换性及精度设计、螺纹联接的互换性及精度设计、渐开线圆柱齿轮的精度设计以及尺寸链共十一章。

为了突出本课程研究的主题和精度设计主线，本书名称由传统的“互换性与测量技术基础”更名为“精度设计与检测技术基础”。

为使学生更好地理解 and 巩固本书所学内容，同时配套出版了《机械精度设计与检测技术基础练习册》。

本书为高等院校机械类或近机械类专业教材，也可供相关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械精度设计与检测技术基础&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 绪论 第一节 精度设计与互换性 第二节 标准化与优先数系 第三节 本课程的性质及任务第二章 尺寸精度设计 第一节 概述 第二节 极限与配合的基本术语及其定义 第三节 极限与配合标准的基本规定 第四节 极限与配合标准的应用及尺寸精度设计示例第三章 测量技术基础 第一节 测量的基本概念 第二节 长度基准和量值的传递 第三节 计量器具与测量方法 第四节 测量误差及数据处理第四章 形状和位置精度设计 第一节 概述 第二节 形状公差 第三节 位置公差 第四节 公差原则 第五节 形状和位置精度设计 第六节 形位误差的检测原则第五章 表面粗糙度 第一节 概述 第二节 表面粗糙度的评定 第三节 表面粗糙度的选择 第四节 表面粗糙度的测量第六章 光滑工件尺寸的检验 第一节 基本概念 第二节 用普通计量器具检验 第三节 用光滑极限量规检验第七章 滚动轴承配合的互换性及精度设计 第一节 概述 第二节 滚动轴承的精度等级及其应用 第三节 滚动轴承内、外径的配合及其公差带特点 第四节 轴颈和外壳孔公差带的规定 第五节 轴颈和外壳孔精度设计示例第八章 键与花键联结的互换性及精度设计 第一节 平键联结的精度设计 第二节 矩形花键联结的精度设计第九章 螺纹联接的互换性及精度设计 第一节 概述 第二节 螺纹几何参数误差对互换性的影响 第三节 普通螺纹的公差带及其选用 第四节 梯形螺纹的公差带及其选用第十章 渐开线圆柱齿轮的精度设计 第一节 概述 第二节 渐开线圆柱齿轮的精度检验项目 第三节 渐开线圆柱齿轮的精度等级及其应用 第四节 齿轮的精度检验项目和公差 第五节 齿轮坯的精度 第六节 轮齿齿面的表面粗糙度 第七节 齿轮精度设计示例第十一章 尺寸链 第一节 基本概念 第二节 用极值法计算尺寸链 第三节 用统计法计算尺寸链附录 部分术语汉英对照参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>