

<<新编冲压工计算手册>>

图书基本信息

书名：<<新编冲压工计算手册>>

13位ISBN编号：9787111134817

10位ISBN编号：7111134818

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：薛启翔 编

页数：663

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新编冲压工计算手册>>

内容概要

本手册是按冲压工所必须掌握的计算技能要求而编写的。内容包括常用数学计算，计算器的应用，冲压件展开尺寸的计算。冲压用料排样的技巧和计算，冲压设备与模具装配尺寸的计算，冲压件尺寸检测计算等。本书内容丰富，具有简明、实用的特点，适合机械、电器、仪表、轻工行业从事冲压生产的工人使用，也可供从事冲压和冲模制造的工程技术人员参考。

<<新编冲压工计算手册>>

书籍目录

一、计算器的应用1 操作控制2 普通计算3 科技计算二、常用数学计算1 常用数学符号2 常用代数公式3 常用三角计算4 常用几何图形计算5 计量单位换算三、冲压用料排样及计算1 材料利用率2 材料排样及材料利用计算3 冲压常用材料利用计算4 冲压用料计算5 冲压件材料消耗工艺定额四、冲压件尺寸计算1 冲压件尺寸公差的选用和计算2 冷作下料尺寸计算3 弯曲件下料毛坯尺寸计算4 简单拉深成零件毛坯尺寸计算五、模具结构尺寸计算1 型腔尺寸与计算2 模块周界与框架3 模具闭合高度计算4 定位零件尺寸的计算5 冲压模具常用紧固件尺寸计算6 冲模零件技术要求六、冲压设备与模具安装尺寸计算1 冲压设备分类与设备参数2 冲压力、选种计算与设备选择3 模具结构尺寸与压力机的匹配4 压边力、卸料力提供方式的选用计算七、冲压件尺寸检测计算1 冲压件常用测量方法2 冲压件尺寸检测计算3 冲压件表面质理检测八、冲压生产现场实用计算1 冲压生产废品率计算2 工装系数计算3 冲压加工定额时间计算4 生产作业环境要求5 冲压工艺成本计算6 排列图、因果图的分析计算

<<新编冲压工计算手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>