

<<计算机排样技术及其应用>>

图书基本信息

书名：<<计算机排样技术及其应用>>

13位ISBN编号：9787111132882

10位ISBN编号：7111132882

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：崔耀东

页数：317

字数：402000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<计算机排样技术及其应用>>

内容概要

计算机辅助排样（CAN），是计算机辅助设计与制造（CAD/CAM）技术的重要分支之一，它广泛地应用于线材、卷材和板材的分割排样，通过提供高质量的排样方案，达到节约原材料，降低产品成本的目的。

本书系统地阐述了计算机排样技术，内容涉及线材、卷材和板材3大类计算机排样问题，并随书配套提供8个CAN系统软件，用以解决线材排样问题、卷材排样问题，以及板材排样中的矩形毛坯、冲裁条带、中厚钢板数控下料、电机制造行业的硅钢片下料等排样问题。

本书的读者包括：制造业企业的车间、工艺、计算机应用、设计、供应等部门的管理、技术和下料工作人员，软件公司的软件开发和管理人员，高校和研究机构中相关专业的教师、研究生和科研工作者。

。

<<计算机排样技术及其应用>>

书籍目录

前言第1章 引言 1.1 计算机排样的应用范围 1.2 本书内容的安排 1.3 如何阅读本书 1.4 关于本书所附光盘软件第2章 线材计算机排样 2.1 线材排样问题 2.2 使用BarCut排样 2.3 应用案例 2.4 对下料利用率的影响因素分析 2.5 使用不定尺的线材 2.6 采购长度适宜的线材 2.7 线材定尺订货 2.8 线材排样系统的设计原理第3章 卷材计算机排样 3.1 卷材排样问题 3.2 使用RollCut排样 3.3 应用案例 3.4 对下料利用率的影响因素分析 3.5 采购宽度适宜的卷材 3.6 卷材定尺订货 3.7 卷材排样系统的设计原理第4章 矩形毛坯单一排样 4.1 矩形毛坯单一排样问题 4.2 使用URecCut排样 4.3 对下料利用率的影响因素分析 4.4 选购尺寸适宜的板材 4.5 板材定尺订货 4.6 矩形毛坯单一排样系统的设计原理第5章 冲裁条带单一排样 5.1 冲裁条带单一排样问题 5.2 使用UStripCut排样 5.3 对下料利用率的影响因素分析 5.4 板材采购和定尺订货 5.5 冲裁条带单一排样系统的设计原理第6章 矩形毛坯套裁排样 6.1 矩形毛坯套裁排样问题 6.2 使用RecCut排样 6.3 应用案例 6.4 对下料利用率的影响因素分析 6.5 选购尺寸适宜的板材 6.6 板材定尺订货 6.7 矩形毛坯排样系统的设计原理第7章 硅钢片套裁排样（圆形毛坯） 7.1 中小型电机铁心硅钢片排样问题 7.2 使用CircleCut排样 7.3 应用案例 7.4 对下料利用率的影响因素分析 7.5 选购尺寸适宜的板材 7.6 板材定尺订货 7.7 圆形毛坯排样系统的设计原理第8章 硅钢片套裁排样（圆形与扇形毛坯） 8.1 大中型电机铁心硅钢片排样问题 8.2 使用CirSecCut排样 8.3 应用案例 8.4 对下料利用率的影响因素分析 8.5 选购尺寸适宜的板材 8.6 板材定尺订货第9章 中厚钢板数控切割排样系统 9.1 钢板数控切割排样系统FlameNC 9.2 使用FlameNC排序 9.3 应用案例 9.4 排样系统的设计第10章 计算机排样与企业资源计划 10.1 企业资源计划 10.2 CAN与销售管理 10.3 CAN与主生产计划 10.4 CAN与材料定额管理 10.5 CAN与采购管理 10.6 CAN与车间管理

<<计算机排样技术及其应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>