

<<机械加工常识>>

图书基本信息

书名：<<机械加工常识>>

13位ISBN编号：9787111126621

10位ISBN编号：7111126629

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：杨柳青 编

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械加工常识>>

### 内容概要

本书是为适应中等职业教育教学改革需要而编写的。

主要内容有：金属材料的力学性能及常用材料；钢的热处理；金属切削加工的基础知识；常用的机械切削加工方法；钳工加工方法；机械加工工艺过程；典型零件的加工等。

## &lt;&lt;机械加工常识&gt;&gt;

## 书籍目录

前言绪论第一章 金属材料的力学性能及常用材料 第一节 金属材料的力学性能 第二节 碳素钢 第三节 合金钢 第四节 铸铁 第五节 新材料简介 思考与练习题第二章 钢的热处理 第一节 热处理的概念 第二节 钢的退火和正火 第三节 钢的淬火 第四节 钢的回火 思考与练习题第三章 金属切削加工的基础知识 第一节 金属切削加工的基本概念 第二节 刀具的切削角度 第三节 切削用量及切削力 第四节 切削热和切削液 第五节 常用的金属切削刀具及其寿命 思考与练习题第四章 常用的机械切削加工方法 第一节 车削 第二节 铣削 第三节 刨削、插削、拉削 第四节 磨削 思考与练习题第五章 钳工加工方法 第一节 钳工的概念及工作内容 第二节 划线工具及划线方法 第三节 錾削工具及錾削方法 第四节 锯削工具及锯削方法 第五节 锉削工具及锉削方法 第六节 钻孔、铰孔的方法 第七节 螺纹加工 第八节 装配的基础知识 思考与练习题第六章 机械加工工艺过程 第一节 概述 第二节 定位基准的选择 第三节 工艺路线的拟定 第四节 毛坯选择 第五节 加工余量和工序尺寸及其公差确定 第六节 制定工艺规程的技术依据和步骤 思考与练习题第七章 典型零件的加工 第一节 轴类零件的加工 第二节 套类零件的加工 第三节 箱体类零件的加工 思考与练习题附录

<<机械加工常识>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>