第一图书网, tushu007.com

<<模具设计指导>>

图书基本信息

书名：<<模具设计指导>>

13位ISBN编号：9787111126331

10位ISBN编号：7111126335

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：史铁梁 编

页数：261

字数：412000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书精选了设计常见冷冲模和塑料模所必需的一般设计资料以及最新冷冲模、塑料模、常用模具钢、标准件国家标准，并以生产实例具体讲解了设计方法、步骤以及各种资料和标准的使用方法。学生参照本教材所举实例及提供的各种设计资料，再配以相应的教材，即可完成冷冲模和塑料模课程设计和毕业设计。
《模具设计指导》为高职高专院校模具专业辅助教材，由于收集了较丰富的设计资料及新的国家标准，故亦可供从事冲压和注塑工作的工程技术人员使用。

第一图书网, tushu007.com

<<模具设计指导>>

书籍目录

前言
第一章 冷冲模与塑料模设计的目的与要求
一、冷冲模与塑料模设计教学目的
二、模具设计的内容
三、模具设计的要求
四、模具设计的步骤与方法
五、时间安排
六、其他设计资料

第二章 设计实例
一、实例
二、实例二
三、实例三

第三章 一般设计资料
一、模具常用公差与配合及表面粗糙度
二、模具常用材料及热处理要求
三、橡胶和弹簧的选用
四、模具常用螺钉与销钉
五、模具上有关螺钉孔的尺寸

第四章 冷冲模设计资料
一、冲压常用金属材料的规格和性能
二、冲模类型选用
三、冲压件未注公差尺寸的极限偏差
四、复杂旋转体毛坯尺寸计算
五、常用冲压设备规格型号及选用

第五章 部分冷冲模标准
一、冷冲模典型组合
二、冷冲模典型组合技术条件
三、冷冲模标准模架
四、冷冲模模架技术条件
五、冷冲模模架零件标准
六、冷冲模模架零件技术条件
七、部分冷冲模零件标准
八、冷冲模零件技术条件
九、冷冲模技术条件

第六章 塑料模设计资料
一、常用塑料的使用性能及加工性能
二、塑料件精度等级、公差及表面质量
三、浇注系统设计
四、注射模成型零部件及侧向分型抽芯机构
五、模具加热与冷却装置

六、国产注射成型机规格型号

第七章 部分塑料注射模标准
一、塑料注射模模架的功能及用途
二、中小型注射模模架尺寸组合系列
三、塑料注射模中小型模架技术条件
四、塑料注射模零件标准
五、塑料注射模具零件技术条件
六、塑料注射模技术条件
附录课程设计题目
一、冷冲模课程设计题目
二、塑料模课程设计题目
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com