

<<机械工程专业课程设计指导>>

图书基本信息

书名：<<机械工程专业课程设计指导>>

13位ISBN编号：9787111123453

10位ISBN编号：711112345X

出版时间：2003-1

出版时间：机械工业

作者：张进生

页数：325

字数：403000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工程专业课程设计指导>>

内容概要

根据教育部“机械设计制造及自动化专业教学指导委员会”会议关于加强和改革实践教学环节的精神，本书按照在专业课程设计过程中加强对学生能力与素质培养的要求，以设计工作为主线，将机械零件的制造工艺规程设计、工装设计、刀具选择与设计及机床的选择与设计等内容融为一体，联系实际，系统分析了机械制造技术工作的基本要求、内容、方法和步骤等，通过实例予以说明，并提供了一系列的经验数据供设计者参考，同时注重学生创新

<<机械工程专业课程设计指导>>

书籍目录

前言

第一章 机械制造工艺与夹具设计

第一节 机械加工工艺规程设计

第二节 专用夹具设计

第二章 机床夹具公差和技术要求的制订

第一节 夹具公差和技术要求与工件工序尺寸公差和技术要求的关系

第二节 制订夹具公差和技术要求的主要依据和基本原则

第三节 夹具总装图应标注的尺寸、公差和技术要求

第四节 夹具各组成元件间的相互位置精度和相关尺寸公差的制订

第五节 夹具公差与配合的选择

第六节 各类机床夹具公差和技术要求的制订

第七节 夹具零件的公差和技术要求

第八节 夹具制造和使用说明

第三章 金属切削刀具设计

第一节 可转位车刀设计

第二节 成形车刀设计

第三节 铲齿成形铣刀设计

第四节 拉刀设计

第五节 蜗轮滚刀设计

第四章 金属切削机床设计

第一节 车床主运动参数设计

第二节 主传动系统设计

第三节 传动件的估算和验算

第四节 主轴变速箱结构设计

第五节 组合机床主轴箱设计

第五章 图样尺寸的合理标注与图样审核

第一节 图样尺寸的合理标注

第二节 图样的审核

第六章 工艺装备CAD

第一节 计算机辅助工艺装备设计系统

第二节 计算机辅助工艺装备设计系统的开发过程

第三节 刀具CAD

第四节 夹具CAD

第七章 常用工艺标准资料及其应用

第一节 机械加工定位、夹紧符号(JB / T 5061—1991)

第二节 工艺规程格式(JB / I"9165 . 2—1998)

第三节 专用工艺装备设计图样及设计文件格式(JB / I"9165 . 4—1998)

第四节 工艺文件编号方法(JB / I"9166--1998)

第五节 工艺装备编号方法(JB / I"9164--1998)

附录

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>