

<<简易振动诊断现场实用技术>>

图书基本信息

书名：<<简易振动诊断现场实用技术>>

13位ISBN编号：9787111118985

10位ISBN编号：7111118987

出版时间：2003-1

出版时间：机械工业出版社

作者：易良桀

页数：248

字数：315000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简易振动诊断现场实用技术>>

### 内容概要

本书比较全面地介绍了实施现场简易振动诊断的基本知识，其中包括：振动基础知识，诊断实施步骤，常见故障的类型、特征及其诊断方法，仪器的选择与使用，振动标准介绍等；还比较详细地阐述了设备状态的简易识别方法，以及提高设备诊断效率、防范误诊的途径与措施；结合书中内容精选了来自15个不同性质的企业、涉及24种设备类型的50多个各类典型故障诊断实例。

本书语言通俗，内容实用，资料丰富，经验性强，适用于各个不同行业从事现场设备诊断工作的技术员、工程师及其他设备维修管理人员参考使用，也可以作为现场设备诊断技术培训教材。

## <<简易振动诊断现场实用技术>>

### 书籍目录

序前言第1章 设备诊断技术概述 1.1 设备诊断技术的含义和应用目的 1.2 设备诊断技术的产生及其技术基础 1.3 设备诊断技术的工作原理和工作手段 1.4 设备诊断技术的基本层次和具体内容 1.5 简易诊断技术的构成、功能及要点第2章 简易振动诊断基本知识 2.1 引言 2.2 振动基础知识 2.3 振动信号处理第3章 现场简易振动诊断的实施步骤 3.1 实施现场简易振诊断的6个步骤 3.2 诊断效果的评估与维修整治第4章 常用简易诊断方法在机械故障振动诊断上的应用 4.1 概述 4.2 旋转机械故障的振动特征及诊断实例 4.3 滚动轴承故障的振动特征及诊断实例 4.4 齿轮机械故障的振动特征及诊断实例 4.5 往复式空压机简易振动诊断及实例 4.6 金属切削机床简易振动诊断及实例第5章 设备状态的简易识别与劣化趋势分析 5.1 概述 5.2 简易振动诊断状态识别方法 5.3 设备劣化趋势分析的方法与应用第6章 提高设备诊断效率与误诊防范 6.1 概述 6.2 提高设备诊断效率的途径 6.3 设备故障误诊原因及其防范 6.4 人员素质是提高诊断效率、防范误诊的决定因素 6.5 特征数（无量纲）诊断的特点及其应用第7章 简易振动诊断仪器 7.1 振动传感器的种类、原理和应用特点 7.2 常用振动测量分析仪器的分类 7.3 现场诊断仪器配置的基本原则 7.4 选择现场简易诊断仪器的基本要求 7.5 诊断仪器使用注意事项及标定 7.6 常用简易振动诊断仪器简介第8章 振动诊断标准 8.1 振动诊断标准的用途及制订方法 8.2 振动诊断标准的使用方法 8.3 常用振动标准 8.4 振动诊断标准进展参考文献

<<简易振动诊断现场实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>