第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础实训教程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础实训教程>>

13位ISBN编号：9787111112457

10位ISBN编号：7111112458

出版时间：2003-1

出版时间：机械工业出版社

作者：贾慈力 编

页数：190

字数：303000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《机械制造基础实训教程》属上海市教委高校重点教材建设项目,全书内容分四篇共十八章,涉及材料与热处理、纳米材料、铸造、压力加工、焊接、量具及测量、钳工、车工、铣工、刨工、磨工、数控加工（包括车、铣、加工中心）、电火花成形加工、线切割加工等方面。
本教程在介绍各工种入门基础知识的基础上，着重讲述基本工艺及操作技术要领。
　本书是高等工科院校普通本科及高职本科机械制造基础实训的通用指导教材，亦可供高等专科学生实训使用。

书籍目录

前言第一篇 材料与热加工 第一章 材料与热处理 第一节 常用工程材料 第二节 钢铁材料的火花鉴别法 第三节 钢的热处理 习思考题 第二章 纳米材料 第一节 纳米科技和纳米材料 第二节 纳米材料的奇异特性 第三节 典型纳米材料 复习思考题 第三章 铸造 第一节 砂型铸造 第二节 造型方法 第三节 合金的熔炼及浇注 第四节 铸件缺陷 第五节 特种铸造 第六节 现代铸造工艺的发展 复习思考题 第四章 压力加工 第一节 压力加工的基本方法 第二节 金属的加热与冷却 第三节 锻造设备 第四节 自由锻的主要工序 第五节 模型锻造 第六节 板料加工 复习思考题 第五章 焊接 第一节 焊条电弧焊 第二节 其他常用电弧焊方法 第三节 气焊气割 第四节 压焊 第五节 钎焊 复习思考题第二篇切削加工 第六章 量具 第一节 游标卡尺 第二节 深度游标卡尺和高度游标卡尺 第三节 千分尺 第四节 百分表 第五节 极限量规 复习思考题 第七章 钳工 第一节 概述与工艺特点 第二节 划线 第三节 锯削 第四节 锉削 第五节 錾削 第六节 钻削 第七节 扩孔 第八节 攻螺纹与套螺纹 第九节 刮削 第十节 研磨 第十一 节装配 复习思考题 第八章 车削加工 第一节 切削用量选择 第二节 卧式车床的手柄操作 第三节 车刀安装 第四节 工件安装 第五节 车削的基本操作 复习思考题 第九章 铣削加工 第一节 铣削基础知识 第二节 分度头 第三节 铣削操作 复习思考题 第十章 刨削加工 第一节 刨削的工艺特点及应用 第二节 牛头刨床 …… 第十一章 节磨削加工第三篇 数控加工 第十二章 数控机床的基础知识 第十三章 数控车床 第十四章 数控铣床 第十五章 加工中心 第十六章 先进数控制造技术简介第四篇 电火花加工 第十七章 电火花成形加工 第十八章 电火花线切割加工参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com