

<<数控机床加工程序的编制>>

图书基本信息

书名：<<数控机床加工程序的编制>>

13位ISBN编号：9787111111757

10位ISBN编号：7111111753

出版时间：2003-1

出版时间：机械工业出版社

作者：韩鸿鸾 编

页数：342

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床加工程序的编制>>

内容概要

本书共分为六章，内容包括数控加工程序编制的基础、数控车床与车削中心的编程、数控铣床与铣削中心的编程、用户宏程序、常用数控设备的编程、自动编程等内容。

在每章的最后还有思考与练习以供读者选用。

本书是职业学校数控专业和机电专业专用的教材，本书力争做到在理论上是先进的，在应用上是多操作的。

因此该书也可以作为其它相近专业和本科师生的参考书，还可以供工厂中数控机床操作人员与数控机床编程人员参考。

<<数控机床加工程序的编制>>

书籍目录

前言第一章 数控机床加工程序编制的基础 第一节 数控编程概述 第二节 数控机床的坐标系 第三节 穿孔纸带及代码 第四节 数控机床的有关功能 第五节 数控加工程序的格式与组成 第六节 数控机床上的有关点 第七节 刀具补偿功能 第八节 数控机床的编程规则 第九节 程序编制中的误差问题 思考与练习第二章 数控车床与车削中心的编程 第一节 一般工件的编程 第二节 圆弧程序的编制 第三节 螺纹加工 第四节 循环加工 第五节 子程序的应用 第六节 零点偏置 第七节 圆头车刀的编程与补偿 第八节 数控车削中心编程 第九节 数控车床编程举例 思考与练习第三章 数控铣床与铣削中心的编程 第一节 一般工件的编程 第二节 刀具偏置功能 第三节 固定循环功能 第四节 子程序在加工中心编程上的应用 第五节 坐标系的旋转 第六节 极坐标编程与柱面坐标编程 第七节 螺旋线切削与螺纹加工 第八节 零点偏置与转移加工 第九节 数控探针编程介绍 思考与练习第四章 用户宏程序 第一节 用户宏程序概述 第二节 A类型的用户宏程序 第三节 B类型的用户宏程序 思考与练习第五章 常用数控设备的编程 第一节 数控冲床的编程 第二节 数控线切割机的编程 第三节 数控立式磨床的编程 思考与练习第六章 自动编程 第一节 自动编程概述 第二节 APT语言简介 第三节 CAD/CAM集成 数控编程系统的应用概述 第四节 MasterCAM系统的应用 思考与练习参考文献

<<数控机床加工程序的编制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>