

<<机械加工工艺手册>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺手册>>

13位ISBN编号：9787111104988

10位ISBN编号：7111104986

出版时间：2003-1

出版时间：机械工业出版社

作者：赵汝嘉,王建文,陈桦

页数：105

字数：175000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺手册>>

内容概要

本手册是数字化手册系列之一，是国家“十五”电子出版物规划项目。

本手册内容分为两部分：第一部分（上篇）是数据查询，提供在工艺设计过程中可能需要查询的工艺数据资料，包括机械加工工艺规程的制定、材料及热处理、毛坯及余量、机械加工质量、车削、铣削、钻削、镗削、拉削、磨削、精密加工和超精密加工、特种加工、螺纹加工、齿轮加工、花键加工、难加工材料的切削加工、柔性自动化加工等，是目前国内机械加工工艺方面数据较为齐全的资料库软件。

利用软件联机查询，不仅提高了工作效率，而且能及时地得到资料更新。

第二部分（下篇）为用户提供一个经过企业实际使用证明其切实可用且效率较高的计算机辅助工艺设计系统，使工艺设计过程计算机化、信息处理自动化。

本手册可供从事机械加工的工艺设计人员、工装设计人员、车间工艺施工人员、高级技术工人、大专院校师生使用。

<<机械加工工艺手册>>

书籍目录

前言

上篇数据查询

第一章系统安装

第二章功能简介

第三章使用详解

下篇计算机辅助工艺设计

第四章交互型CAPP系统

第五章变异型CAPP系统

第六章学习教程

附录《机械加工工艺手册（软件版）》软件目录

<<机械加工工艺手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>