

<<数控机床操作与维护>>

图书基本信息

书名 : <<数控机床操作与维护>>

13位ISBN编号 : 9787111104889

10位ISBN编号 : 7111104889

出版时间 : 2002-08-28

出版时间 : 机械工业

作者 : 党志宏 编

页数 : 185

版权说明 : 本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介 , 请支持正版图书。

更多资源请访问 : <http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与维护>>

内容概要

《数控机床操作与维护》是新世纪高等职业技术教育规划教材之一，全书详细介绍了各种常见的国产与进口数控机床的结构、保养、操作与维修等内容。

本书的编写着重于数控机床操作、保养、维修，重视实践技能的培养，实用性强，且配有操作实例，教你如何一步一步操作数控机床，从中可以学会各种数控机床的操作方法。

本书可作为高等职业技术教育、大中专及职工大学数控技术应用专业，机电一体化专业、模具制造、机械制造工艺与设备专业的教材，也可作为从事数控机床操用与保养工作的技术人员的参考书或企业培训数控机床的操作与保养维修人员的培训教材。

<<数控机床操作与维护>>

书籍目录

编写说明
前言
上篇 绪论
第一章 数控车床的操作
第一节 操作面板功能介绍
第二节 软菜单键操作
第三节 编程思考题与习题
第二章 数控铣床的操作
第一节 KND200-M系统
第二节 FANUC系统
第三章 VMC800加工中心的操作
第一节 VMC800加工中心的面板
第二节 加工指令
第三节 加工中心控制面板
第四节 新代MVC800系统的加工实例
思考题与习题
第四章 SINUMERIK 840D加工
第一节 操作控制
第二节 加工准备
第三节 手动操作
第四节 程序管理
第五节 自动方式
第六节 报警与信息
思考题与习题
第五章 线切割加工
第一节 线切割机床的结构、功能及应用
第二节 线切割加工的程序编制
第三节 BKDC控制机的屏幕及菜单
第四节 线切割加工参数装夹及调整
第五节 一个典型的操作实例
思考题与习题
第六章 电火花加工操作
第一节 概述
第二节 控制面板的操作
第三节 评功能区的操作
第四节 编程思考题与习题
下篇 维修篇
第七章 数控机床的使用与维护
第一节 数控机床的安全操作
第二节 数控机床的维修思考题与习题
第八章 数控系统的组成与原理
第一节 经济型数控系统的组成与原理
第二节 闭环数控系统的组成与原理
思考题与习题
第九章 数控机床常见故障的分析与维护
第一节 常用的故障分析、检测方法
第二节 进给伺服系统的故障诊断与维修
第三节 主轴伺服系统的故障诊断与维修
第四节 其他故障分析与维修
思考题与习题
参考文献

<<数控机床操作与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>