

<<磨工入门>>

图书基本信息

书名：<<磨工入门>>

13位ISBN编号：9787111097303

10位ISBN编号：7111097300

出版时间：2002-2-1

出版时间：机械工业出版社

作者：邱言龙,李德富

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨工入门>>

内容概要

《磨工入门（第2版）》主要内容有：职业道德和安全知识；机械识图基本知识；机械制造基础知识；技术测量基础与常用量具；磨削基础知识；外圆磨削；内圆磨削；平面磨削；无心外圆磨削；刀具刃磨及成形面磨削。

为适应磨工技能水平的提高，满足先进数控磨削加工技术发展的需要，第2版在第1版的基础上特别增加了数控磨削技术简介。

《磨工入门（第2版）》适用于青年工人或下岗转岗工人的磨工入门学习。

<<磨工入门>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 职业道德和安全生产知识第一节 职业道德一、职业道德的基本特征二、职业道德的作用三、职业道德的基本规范四、第二产业职业道德要求五、职业道德的意义六、职业道德的自我培训第二节 劳动保护与安全生产一、劳动保护二、安全生产和全面安全管理第二章 机械识图基本知识第一节 识图基础知识一、图样二、机件的表达方法第二节 机械图样的识读一、零件图的识读二、装配图的识读第三章 机械制造基础知识第一节 机械传动知识一、带传动二、齿轮传动三、螺旋传动第二节 机械加工工艺基础知识一、机械加工精度二、加工误差三、机械加工表面质量四、工件的装夹和基准第三节 金属切削基础知识一、刀具材料二、刀具几何参数及其合理选择第四章 技术测量基础与常用量具第一节 技术测量基础一、技术测量的一般概念二、计量器具的分类三、测量方法的分类四、计量器具的基本计量参数第二节 常用计量工具一、测量长度尺寸的常用计量器具二、测量角度的常用计量器具第四章 磨削基础知识第一节 常用磨床简介一、M1432A型万能外圆磨床二、M7120A型平面磨床三、磨削加工特点与应用第二节 磨削用量及其选择一、磨削用量的基本概念二、外圆磨削的磨削用量第五章 磨削基础知识第六章 外圆磨削第七章 内圆磨削第八章 平面磨削第九章 无心外圆磨削第十章 刀具刃磨及成形面磨削第十一章 数控磨削技术简介

<<磨工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>