

<<数控设备与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控设备与编程>>

13位ISBN编号：9787111097075

10位ISBN编号：7111097076

出版时间：2004-6

出版时间：机械工业出版社

作者：刘虹 编

页数：181

字数：289000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控设备与编程>>

内容概要

本书着重介绍了数控设备方面的基本内容和基本知识，以及各类常用数控设备的基本编程方法。全书共分七章，内容包括：数控设备的基本知识，数控车床及其程序编制；数控铣床、加工中心及其程序编制；特种加工数控设备及其程序编制；其它数控设备；自动编程；数控设备的应用、维护。教材的各章节内容相对独立，可按模块方式组织教学，以适应当前多种形式、不同层次办学的需要。

本书是中等职业学校数控技术应用专业教材，可作为机电技术应用、机械制造专业的教材，也可供有关专业的师生及从事相关工作的工程技术人员参考。

<<数控设备与编程>>

书籍目录

前言第一章 数控设备基本知识 第一节 数控技术的应用与发展 第二节 数控设备的组成及工作原理
第三节 数控设备的分类及特点 第四节 数控设备的机械装置 第五节 数控设备程序编制的基本知识 习题与思考题第二章 数控车床及其程序编制 第一节 概述 第二节 数控车床的机械结构特点
第三节 数控车床的程序编制 第四节 车削中心及其编制 第五节 经济型数控车床及其程序编制 习题与思考题第三章 数控铣床、加工中心及其程序编制 第一节 数控铣床概述 第二节 主要部件结构
第三节 数控铣床的程序编制 第四节 加工中心概述 第五节 立式加工中心的主要部件结构 第六节 立式加工中心的程序编制 第七节 卧式加工中心的主要部件结构 第八节 卧式加工中心的程序编制 习题与思考题第四章 特种加工数控及其程序编制 第一节 数控电火花线切割机 第二节 数控电火花成形机 第三节 数控激光切割机 习题与思考题第五章 其他数控设备 第一节 数控冲床 第二节 工业机器人 第三节 其它数控设备 习题与思考题第六章 自动编程 第一节 概述 第二节 软件使用 习题与思考题第七章 数控设备的应用维护 第一节 数控设备的选用 第二节 数控设备的安装调试与验收 第三节 数控设备的维护保养 习题与思考题参考文献

<<数控设备与编程>>

编辑推荐

其它版本请见：《数控设备与编程（数控技术应用专业）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>