

<<热加工实训>>

图书基本信息

书名：<<热加工实训>>

13位ISBN编号：9787111094166

10位ISBN编号：7111094166

出版时间：2002-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王欣 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热加工实训>>

内容概要

《热加工实训》包括铸造实训、锻压实训、焊接实训、钢铁热处理实训共四章，全书以铸造、焊接实训为主。

书中内容充实，采用图文对照和列表说明，实用性强，便于实训教学。

《热加工实训》可作为高职高专机电类各专业热加工实训教材，同时可供各类职业技术学院机电类专业选用。

<<热加工实训>>

书籍目录

前言绪论第一章 铸造实训第一节 概述一、铸造的定义二、铸造生产的特分类及应用三、砂型铸造基本工艺过程、铸型组成四、铸造生产安全知识第二节 手工造型(芯)一、型砂与芯砂二、模样与芯盒的制造三、手工徒刑的工具及砂箱四、手工徒刑基本步骤及操作要领五、整模造型六、分模造型七、控砂造型八、活块造型九、三箱造型十、地坑造型十一、刮板造型十二、手工造芯操作实训第三节 铸造合金的熔炼与浇注一、铸铁的熔炼二、铸钢的熔炼三、浇注操作实训第四节 铸件的落砂、清量、检验及其主要缺陷分析一、铸件的落砂二、铸件的清理三、铸件的检验四、常见铸件缺陷的特征及产生原因操作实训复习思考题第二章 锻压实训第一节 概述一、锻压的定义二、锻压生产的特点及应用三、锻压生产安全知识第二节 自由锻造一、坯料的加热二、自由锻工具与设备三、自由锻的基本工序及操作要领四、典型自由锻件的锻造工序五、自由锻操作六、锻件的冷却操作实训第三节 模锻一、胎模锻二、锤上模锻操作实训第四节 板料冲压一、冲压设备二、冲模三、冲压基本工序操作实训复习思考题第三章 焊接实训第一节 概述一、焊接的定义二、焊接结构生瓣工艺顺序三、焊接方法简介四、焊接生产安全知识第二节 焊条电弧焊一、焊条电板焊的设备及用具二、主要焊接工艺参数的选择三、基本操作过程四、平焊五、立焊六、手工单面焊双面成形技术七、常见焊接缺陷分析操作实训第三节 CO₂气体保护半自动焊一、CO₂气体保护半自动焊接设备及用具二、主要焊接工艺参数的选择三、基本操作过程操作实训第五节 切割一、气割二、等离子弧切割操作实训复习思考题第四章 钢铁热处理实训第一节 概述一、金属热处理的定义二、常用热处理方法三、热处理的基本工序四、热处理生产安全知识五、钢的分类六、钢的火花鉴别法操作实训第二节 钢铁热处理一、常用热处理设备与工具二、钢的退火下正火三、钢的淬火四、钢的回火五、钢的表面热处理六、典型零件热处理实例七、钢的热处理常见缺陷及预防措施操作实训复习思考题参考文献

<<热加工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>