第一图书网, tushu007.com

<<加工中心的数控编程与操作技术>>

图书基本信息

书名：<<加工中心的数控编程与操作技术>>

13位ISBN编号：9787111089490

10位ISBN编号：7111089499

出版时间：2001-7-1

出版时间：机械工业出版社

作者：惠延波,沙杰,刘战术,陈国防

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《加工中心的数控编程与操作技术》对加工中心的数控加工与编程技术进行了详细的介绍。全书分为四个部分：加工中心的结构、功能和数控系统的组成与特点，数控加工工世设计的内容、过程和步骤，CAD/CAM自动编程技术，加工中心的操作技术和日常维护。

《加工中心的数控编程与操作技术》简明扼要，深入浅出，采用的实例翔实可靠，是一本针对性和实用性较强的教材。

本书可作为数控技术专业、机电一体化专业和机械制造专业大中专教材，可作为初、中级数控技术人员的培训用书，也可作为从事数控加工的工程技术人员的参考书。

书籍目录

前言第一章绪论第一节数控技术的发展与现状一、数控机床与数控加工二、国内外数控技术的发展现状三、数控技术的发展趋势第二节数控编程技术与后置处理一、数控编程技术的基本概念及发展现状二、后置处理技术第三节CAD/CAM集成系统的发展一、商品CAD/CAM集成软件系统二、微机平台上CAD/CAM集成系统的特点第四节知识经济时代的制造系统一、现人制造系统的几种模式二、知识经济时代制造系统的发展趋势第二章加工中心的配置与结构第一节加工中心的总体框架与组成一、加工中心的总体框架与组成二、加工中心的分类与加工对象三、VP1050型镗铣加工中心的规格与参数第二节加工中心的主轴部件一、主轴的作用与功能二、VP1050型镗铣加工中心的主轴部件结构第三节加工中心的进给传动系统一、进给传动概述二、进给系统的支承与传动结构第四节加工中心的自动换刀装置一、VP1050型镗铣加工中心的自动换刀装置二、刀库的结构与传动第五节加工中心的液压与气动系统一、液压气动系统在VP1050加工中心中的作用二、VP1050型镗铣加工中心的气、液太系统第三章加工中心的控制与伺服驱动系统第一节加工中心常用数控系统的种类与特点一、概述二、FANUC数控系统三、SIEMENS数控系统四、其它数控系统第二节FANUC-OC系统的结构与功能一、FANUC-OC系统的总体结构二、FANUC-OC系统的功能第三节FANUC-OC系统的I/O接口一、FANUC-OC系统的I/O功能二、FANUC-OC系统的I/O端口三、PLC组成及运行第四节加工中心的驱动控制系统一、加工中心主轴的驱动与控制二、加工中心进给系统的驱动与控制三、加工中心刀库的驱动与控制四、其他辅助装置的控制第五节加工中心的检测监控系统一、加工中心的位移检测装置二、加工中心的运行参数检测第四章数控加工编程技术第一节数控加工编程的内容与方法一、数控编程的作用与目的二、数控编程的内容与步骤三、数控编程的方法四、零件加工程序的结构与格式五、数控编程所涉及的坐标六、数控系统的基本功能第二节手工编程基础一、直线进给编程基础二、圆弧进给编程三、刀具长度被偿四、刀具半径补偿五、孔加工固定循环动作第三节数控编程中的数学处理一、直线一圆弧组成的两维轮廓加工的基点计算二、数学方程描述的非圆曲线的数学处理三、列表曲线的拟合四、三维曲面的数学模型与曲面加工的刀位计算第五章数控加工工艺设计第一节数控加工工艺设计的内容第二节数控加工工艺设计过程一、数控加工工艺设计准备二、机床的选择三、加工工序的划分四、加工顺序的安排五、工件装夹方式的确定六、对刀点与换刀点的确定七、走刀路线的选择八、加工刀具的选择九、切削用量的确定十、编程误差的控制十一、数控加工专用技术文件的编写第三节零件数控加工工艺设计实例一、零件结构及工艺性分析二、采用加工中心加工的工艺方案三、支架零件工步设计四、数控加工程序设计第六章加工中心的操作技术第一节VPl050立式加工中心操作面板一、CNC系统操作面板二、机械操作面板三、刀库手动操作面板第二节加工中心基本操作一、手动操作二、MDI操作三、刀库手动操作四、安全操作五、自动加工六、程序管理操作-第三节工艺准备与程序调试一、工件装夹与找正二、工件坐标系的建立三、程序的校验第四节加工过程的监控与调整一、切削过程的监控二、加工运行中程序的中断与衔接第七章数控加工的自动编程技术第一节自动编程的基本过程第二节基于实体模型的自动编程技术一、零件的实体造型二、基于实体模型的自动编程第三节基于曲面模型的自动编程技术一、零件的曲面造型二、MasterDAM的自动编程功能第四节程序传输与DNC连续加工一、RS232C串行通信连接二、DNC连续传输加工第八章数控编程与加工实例分析第一节盘状凸轮零件的数控加工一、零件结构分析二、加工工艺设计三、工件的安装与定位四、CAD与数控编程五、凸轮的数控加工第二节快餐盒模具的数控加工一、零件形体分析二、数控加工工艺设计三、零件的CAD造型四、数控编程五、数控加工第九章加工中心的维护与保养第一节加工中心的日常维护与保养第二节加工中心常见故障与排除一、机械故障的排除二、数控系统故障排除的方法三、伺服系统常见故障的处理四、VPl050加工中心常见故障现象排除实例第三节加工中心的安装与精度检测一、加工中心的安装与调试二、加工中心的调整及检验参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com