

<<钳工入门>>

图书基本信息

书名：<<钳工入门>>

13位ISBN编号：9787111089056

10位ISBN编号：7111089057

出版时间：2001-7-1

出版时间：机械工业出版社

作者：邱言龙,陈玉华

页数：323

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工入门>>

### 内容概要

《农钳工入门(第2版)》主要内容有职业道德和安全知识；机械识图基本知识；机械基础知识；技术测量基础与常用量具；钳工常用工具设备；钳工基本操作技能，包括：划线，錾削、锯削与锉削，钻孔、扩孔、铰孔和绞孔，攻螺纹和套螺纹，铆接、粘接和焊接，刮削和研磨；着重介绍了装配和修理基础知识。

为适应钳工技能水平的提高，满足先进数控加工技术发展的需要，第2版在原第1版的基础上特别增加了数控知识。

## &lt;&lt;钳工入门&gt;&gt;

## 书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 职业道德和安全知识第一节 职业道德一、职业道德的基本特征二、职业道德的作用三、职业道德的基本规范四、第二产业职业道德要求五、职业道德的意义六、职业道德的自我培训第二节 劳动保护与安全生产一、劳动保护二、安全生产和全面安全管理三、环保管理四、质量管理简介第二章 机械识图基本知识第一节 识图基础知识一、图样二、机件的表达方法第二节 机械图样的识读一、零件图的识读二、装配图的识读第三章 机械制造基础知识第一节 机械传动知识一、摩擦轮传动二、带传动三、链传动四、齿轮传动五、螺旋传动第二节 机械加工工艺基础知识一、机械加工精度二、加工误差三、机械加工表面质量四、工件的装夹和基准第三节 金属切削基础知识一、刀具材料二、刀具几何参数及其合理选择三、金属切削过程的基本规律第四章 技术测量基础与常用量具第一节 技术测量基础一、技术测量的一般概念二、计量器具的分类三、测量方法的分类四、计量器具的基本计量参数第二节 常用计量工具一、测量长度尺寸的常用计量器具二、测量角度的常用计量器具第五章 划线第一节 划线概述.....第六章 錾削、锯削与锉削第七章 钻孔、扩孔、铰孔和绞孔第八章 攻螺纹和套螺纹第九章 铆接、粘接和焊接第十章 刮削和研磨第十一章 装配和修理第十二章 数控机床的编程与操作简介

## <<钳工入门>>

### 编辑推荐

《钳工入门（第2版）》适用于青年工人或下岗转岗工人的钳工人门学习。

《钳工入门（第2版）》为“农村劳动力转移再就业工程职业技能培训用书”之一，旨在通俗、易懂、简明、实用，让工人通过相应工种入门的学习，了解本工种的基本专业知识和基本操作技能，轻松掌握一技之长，信步迈入机械工人之门。

<<钳工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>