

<<机械制造装备>>

图书基本信息

书名：<<机械制造装备>>

13位ISBN编号：9787111088295

10位ISBN编号：7111088298

出版时间：2001-1

出版时间：机械工业出版社

作者：黄鹤汀 编

页数：273

字数：343000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造装备>>

内容概要

本书是“机械设计制造及其自动化”专业用的规划教材。
课程内容主要包括金属切削机床、金属切削刀具和机床夹具三部分。
书中着重介绍机械制造装备的工作原理和设计的基本知识、方法。
全书共包括金属切削机床、金属切削机床典型部件、机床总体设计和传动系统设计、金属切削刀具和机床夹具等五章。
本教材内容简明扼要、深入浅出，注意实用性，并适当反映制造技术与装备的新技术、新动向，着重介绍数控加工技术有关内容。
本书既适用于高等工院校机械类专业以及相关专业的教学，也可供专业技术人员参考。

书籍目录

序前言绪论第一章 金属切削机床 第一节 机床的基本知识 第二节 车床 第三节 磨床 第四节 滚齿机插齿机 第五节 数控机床 第六节 其它机床 第七节 机械加工生产线 习题与思考题第二章 金属切削机床典型部件 第一节 主轴部件 第二节 支承件及导轨 第三节 自动换刀装置 习题与思考题第三章 机床总体设计和传动系统设计 第一节 机床总体设计 第二节 传动系统设计 习题与思考题第四章 金属切削刀具 第一节 概述 第二节 车刀 第三节 孔加工刀具 第四节 铣削和铣刀 第五节 螺纹刀具 第六节 齿轮刀具 第七节 磨具 第八节 自动化加工中的刀具 习题与思考题第五章 机床夹具 第一节 概述 第二节 工件的定位 第三节 工件的夹紧 第四节 机床夹具的其它装置 第五节 机床专用夹具的设计要点 习题与思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>