

<<铸造工技师培训教材>>

图书基本信息

书名：<<铸造工技师培训教材>>

13位ISBN编号：9787111088073

10位ISBN编号：7111088077

出版时间：2004-7

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业技师考评培训教材编审委员会 编

页数：429

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工技师培训教材>>

内容概要

《铸造工技师培训教材》根据1999年《机械工业技师考评培训教材》编写工作会议精神和教材编写大纲审定的要求编写。

主要包括：金属材料及热处理、铸造合金及其熔炼、造型材料、液态金属充型和浇注系统、铸件的凝固和收缩、冒口和补贴、造型和制芯技术、铸造工艺方案设计和规程的编制、铸造工艺装备、铸件缺陷分析等。

并附有试题库。

《铸造工技师培训教材》在内容上，重视基础理论，联系生产实际，反映先进技术，注意提高分析和解决实际问题的能力，采用最新国家标准和法定计量单位。

《铸造工技师培训教材》也可供职业学校及工人培训使用。

<<铸造工技师培训教材>>

书籍目录

前言第一章 金属材料与热处理第一节 金属材料的物理、力学和铸造性能第二节 铁碳相图第三节 铸件热处理第二章 铸造合金及其熔炼第一节 铸铁及其熔炼第二节 铸钢及其熔炼第三节 铸钢非铁合金及其熔炼第三章 造型材料第一节 铸造用原砂、粘土及辅助材料第二节 粘土型砂第三节 合脂砂及其油类砂第四节 树脂砂第五节 水玻璃砂第六节 涂料第四章 液态金属充型和浇注系统第一节 液态金属充型第二节 浇注系统的结构、组成及其作用第三节 铸铁件浇注系统尺寸第四节 其它合金浇注系统第五章 铸件的凝固和收缩第一节 铸件的凝固第二节 铸件的收缩第三节 缩孔和缩松的形成及防止方法第四节 铸造应力和铸件变形第五节 铸件的裂纹第六章 冒口的补贴第一节 冒口的种类、形状和安放位置第二节 冒口的有效补缩距离第三节 冒口尺寸的确定方法第四节 补贴的应用 第五节 提高冒口补缩效率的途径第七章 造型技术第一节 造型工艺知识第二节 手工造型的基本方法第三节 机器造型第八章 制芯技术第一节 制芯工艺知识第二节 手工制芯第三节 机器制芯第四节 砂芯的烘干第九章 铸造工艺方案设计和规程的编制第一节 铸造工艺方案的确定 第二节 砂芯设计第三节 铸造工艺参数第四节 铸造工艺文件第五节 铸造工艺实例分析第六节 铸造工艺CAD简介第十章 铸造工艺装备第一节 模样第二节 模板第三节 芯盒第四节 砂箱第十一章 铸件缺陷分析第一节 铸件缺陷分类第二节 铸造缺陷分析第三节 铸件缺陷实例分析第四节 铸件质量检验第五节 铸造缺陷修补试题库考核试卷样例附录 技师论文写作与答辩要点

<<铸造工技师培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>