

<<新编铣工计算手册>>

图书基本信息

书名：<<新编铣工计算手册>>

13位ISBN编号：9787111087465

10位ISBN编号：7111087461

出版时间：2001-5-1

出版时间：机械工业出版社

作者：刘承启

页数：505

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新编铣工计算手册>>

内容概要

本手册是按铣工所必须掌握的计算技术要求编写的。内容包括常用计量单位及其换算，常用数学，极限与配合的计算，铣床传动系统、铣削过程、万能分度头分度法的计算法等；并着重介绍铣削正多边形零件、铣角度、台阶、沟槽和切断时的计算，铣直齿圆柱齿轮、斜齿圆柱齿轮、锥齿轮、蜗杆副、链轮、凸轮、齿式、离合器和刀具开齿时的计算方法，并列举了诸多典型的计算实例，供广大铣工学习和使用。

<<新编铣工计算手册>>

书籍目录

一 常用计量单位及其换算1 中华人民共和国法定计量单位2 长度计量单位及其换算3 角度计量单位及其换算二 常用数学1 常用代数公式2 常用三角公式三 极限与配合的计算1 极限与配合的术语和定义2 标准公差与基本偏差数值表3 配合间隙与过盈的计算四 铣床传动系统的计算1 X62W型铣床传动系统的计算2 X52K型立式升降台铣床传动系统的计算3 XK5040—1型数字控制立式升降台铣床传动系统的计算五 铣削过程的计算1 吃刀量的计算2 送给量的计算3 铣削速度的计算4 机动时间的计算5 加工时间的计算6 切削力的计算7 切削功率的计算六 万能分度头各种分度法的计算1 万能分度头传动系统的计算2 单式分度法的计算3 差动分度法的计算4 近似分度法的计算5 角度分度法的计算七 铣正多边形零件时的计算1 正多边形外接圆直径的计算2 正多边形边长的计算3 正多边形对边尺寸的计算4 铣削正多边形时的计算5 铣四方时的计算6 铣六方时的计算7 铣八方时的计算八 铣角度、白阶、沟槽和切断时的计算1 铣斜角零件时的计算2 铣燕尾槽和燕尾块时的计算3 铣台阶时的计算4 在矩形零件上铣V形槽时的计算5 在圆柱形零件上铣V形槽时的计算6 用锯片铣刀铣键槽时对刀尺寸的计算7 用三面刀铣刀铣键槽时对刀尺寸的计算8 用立铣刀铣键槽时对刀尺寸的计算9 铣敞开式键槽时的计算10 切断时的计算九 铣直齿圆柱齿轮时的计算1 直齿圆柱齿轮各部分名称和计算2 铣直齿圆柱齿轮时的分度计算3 铣刀号数的选择计算4 公法线长度的计算5 分度回弦齿厚的计算6 固定弦齿厚的计算十 铣斜齿圆柱齿轮时的计算1 斜齿圆柱齿轮各部分名称和计算2 导程和螺旋角的计算3 铣螺旋槽时工作台板转角度的计算4 铣刀号数的选择计算5 铣斜齿圆柱齿轮时交换齿轮的计算6 铣小导程螺旋槽时交换齿轮的计算7 斜齿圆柱齿轮的测量计算十一 铣齿条时的计算1 齿条各部分名称和计算2 铣直齿条时的分齿计算3 铣斜齿条时的计算4 齿条齿厚的测量计算5 齿条齿距的测量计算十二 铣锥齿轮时的计算1 直齿锥齿轮各部分名称和计算2 锥齿轮铣刀号数的选择计算3 偏铣时分度头主轴扳起角区的计算4 偏铣时工作台横向位移量的计算5 垂向铣削时分度头主轴扳起角度的计算6 一刀成形铣削法的计算7 铣螺旋推齿轮时的计算8 锥齿轮的测量计算十三 铣蜗轮蜗杆时的计算1 蜗杆副传动几何参数的计算2 用盘形铣刀铣蜗杆时的计算3 用盘形铣刀铣蜗轮时的计算4 飞刀展成铣蜗轮时刀头尺寸的计算5 飞刀展成铣蜗轮时交换齿轮的计算6 飞刀展成铣蜗轮时的分齿计算7 铣头扳转角度方向和工件旋转方向的确定8 蜗轮分度圆法向弦齿厚的测量计算十四 铣链轮和外在键时的计算1 铣滚子链链轮时的计算2 铣无声链链轮时的计算3 用单刀铣削外花键时的计算4 用组合铣刀铣削外花键时的计算十五 铣凸轮时的计算1 圆盘凸轮主要尺寸的计算2 垂直铣削法的计算3 倾斜铣削法的计算4 铣削等速凸轮传动比简易计算十六 铣齿式离合器时的计算1 铣矩形齿离合器时的计算2 铣梯形齿离合器时的计算3 铣等边尖齿离合器时的计算4 铣锯齿形离合器时的计算十七 铣特形工作时的计算1 铣椭圆孔时的计算2 铣圆球时的计算3 铣带柄圆球时的计算4 铣截球面时的计算5 铣内球面时的计算6 铣内圆弧时的计算7 在平面上刻线时的计算8 在圆柱面上刻线时的计算十八 刀具开齿的计算1 在圆盘形刀坯上开直齿时的计算2 在圆柱形刀坯上开螺旋齿时的计算3 在端面上开齿时的计算4 在圆锥面上开齿时的计算5 不等分齿铰刀开齿时的计算6 圆锥铰刀开齿时的计算附录 平方、立方、平方根、立方根表

<<新编铣工计算手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>