

<<车工技师培训教材>>

图书基本信息

书名：<<车工技师培训教材>>

13位ISBN编号：9787111087250

10位ISBN编号：7111087259

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业出版社

作者：陆根奎 编

页数：464

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工技师培训教材>>

内容概要

《车工技师培训教材》系《机械工业技师考评培训教材》之一——车工技师培训教材。其内容包括：精密量具和量仪；金属切削原理；机械加工工艺；车床夹具；车复杂、畸形、精密工件；车床；数控车床；四新知识及试题库。试题库部分包括试题及答案、考试试卷样例。书后附有技师论文写作及答辩要点。本书可供参加考评技师的车工及有关人员参考。

<<车工技师培训教材>>

书籍目录

前言	第一章 精密量具和量仪	第一节 杠杆卡规和杠杆千分尺	第二节 千分表	第三节
节 杠杆齿轮比较仪和光学扭簧测微仪	第四节 量块	第五节 正弦规	第六节 水平仪	第二
章 金属切削原理	第一节 车刀	第二节 金属切削过程	第三节 提高表面质量和劳动生产率的措施	第四
节 特种材料的车削	第三章 机械加工工艺	第一节 机械加工工艺规程的制定	第二节 工艺尺寸链	第三
节 机械加工精度	第四节 提高劳动生产率的方法	第五节 成组技术	第四章 车床夹具	第一
节 夹具的分类、功用和组成	第二节 定位装置	第三节 夹紧装置	第四节 车床夹具设计	第五
节 其它车床夹具	第五章 车复杂、畸形、精密工件	第一节 车圆锥	第二节 车长丝杠	第三
节 车多头蜗杆	第四节 车偏心工件	第五节 车曲轴	第六节 车薄壁工件	第七
节 深孔加工	第八节 车畸形工件	第九节 车床的扩大使用	第十节 车组合件	第六
章 车床	第一节 机床型号	第二节 CA6140型卧式车床	第三节 卧式车床精度对加工质量的影响	第四
节 其它车床	第七章 数控车床	第一节 数控车床的特点及组成	第二节 数控车床的基本工作原理	第三
节 数控车床的编程及操作	第八章 四新知识	第一节 机电一体化概论	第二节 可编程序控制器的应用	第三
节 计算机辅助设计基础	第四节 企业管理新知识	试题库	一、是非题	试题
答案	二、选择题	试题	答案	三、计算题
试题	答案	四、简答题	试题	答案
考核试卷样例	第一套试卷	第二套试卷	第三套试卷	附录
技师论文写作与答辩要点				

<<车工技师培训教材>>

编辑推荐

械行业首套技师培训教材，按照技师考评要求编写，集教材与试题库于一体！

<<车工技师培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>