第一图书网, tushu007.com

<<焊工技师培训教材>>

图书基本信息

书名：<<焊工技师培训教材>>

13位ISBN编号：9787111086987

10位ISBN编号：7111086988

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业出版社

作者：葛兆祥

页数：359

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书共两大部分：第一部分为培训教材，重点讲述了异种材料和铸铁的焊接工艺以及焊接结构和焊接管理等方面的知识。
具体介绍了电弧焊原理；异种材料的焊接；铸铁焊接；焊接接头的强度计算；焊接结构的破坏和分析；焊接结构生产；焊接质量管理。
内容精练、实用，有针对性和通用

书籍目录

前言第一章 焊接电弧及焊接冶金知识 第一节 焊接电弧 第二节 焊接热过程 第三节 焊接冶金过程 第四节 焊缝金属的结晶第二章 异种金属的焊接 第一节 异种金属材料焊接接头的特点及成分和组织的控制 第二节 异种金属焊接时的焊接材料和焊接方法选择 第三节 异种钢的焊接要点 第四节 低碳钢与低合金钢的焊接 第五节 珠光体耐热钢与低合金钢的焊接 第六节 珠光体钢与马氏体钢的焊接 第七节 珠光体钢与奥氏体钢的焊接 第八节 奥氏体钢与铁素体钢的焊接 第九节 高铬马氏体钢、高铝铁素体钢与铁素体一奥氏体钢的焊接 第十节 钢与有色金属的焊接 第十一节 异种有色金属的焊接第三章 铸铁的焊接 第一节 铸铁的性能和种类 第二节 铸铁的焊接性 第三节 灰铸铁的焊接 第四节 球墨铸铁的焊接 第五节 铸铁补焊实例第四章 焊接接头的强度计算 第一节 焊接接头的工作应力分布 第二节 焊接接头的静载强度计算第五章 焊接结构的破坏与分析 第一节 概述 第二节 焊接结构的塑性破坏 第三节 焊接结构的脆性破坏 第四节 焊接结构的疲劳断裂第六章 焊接结构生产 第一节 焊接结构设计基础知识 第二节 焊接生产工艺过程的设计 第三节 焊接结构中的应力与变形 第四节 典型焊接结构的生产第七章 焊接质量管理 第一节 质量管理 第二节 焊接质量要求标准简介 第三节 焊接工艺评定试题库 一、是非题试题（280～295）答案（315） 二、选择题试题（295～312）答案（316） 三、计算题试题（312～313）答案（317） 四、简答题试题（313～315）答案（319）考核试卷样例 第一套试卷 第二套试卷 第三套试卷附录 技师论文写作与答辩要点参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com