

<<多工位级进模与冲压自动化>>

图书基本信息

书名：<<多工位级进模与冲压自动化>>

13位ISBN编号：9787111085362

10位ISBN编号：7111085361

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：段来根 编

页数：151

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<多工位级进模与冲压自动化>>

### 内容概要

本书是为拓宽高职高专模具设计与制造专业学生的专业知识面而编写的。

书中着重介绍了多工位级进模排样图的设计, 工作零件设计, 卸料装置、导料装置, 侧向冲压与倒冲, 自动监测与安全保护以及模具的制造与装配, 冲压自动化的常用机构及工作原理, 在自动模中的应用。

本书编写力求淡化理论、着重应用。

可以作为高等职业院校模具设计与制造专业的教材, 也适用于中等专业学校模具专业, 也可作为掌握一定冲压模具知识的工程技术人员自学用书, 还可供从事多工位级进模具设计与制造人员参考。

## <<多工位级进模与冲压自动化>>

### 书籍目录

前言第一章 结论 思考题一第二章 多工位级进模 第一节 概述 第二节 采用多工位级进模的条件  
第三节 多工位级进模的设计步骤及其总体设计 第四节 多工位级进模的排样设计 第五节 多工位  
级进模凸、凹模设计及制造 第六节 多工位级进模的卸料装置 第七节 多工位级进模的导料装置  
第八节 多工位级进模的侧向冲压与倒冲 第九节 自动监测与安全保护 第十节 多工位级进模的装配  
思考题三第三章 冲压生产自动化 第一节 冲压生产自动化组成单元 第二节 冲压自动化装置 第  
三节 冲压机械手 第四节 自动冲压设备 第五节 冲压生产自动化系统 思考题三第四章 自动冲模  
第一节 概述 第二节 附有一次送料机构的自动冲模 第三节 附有二次送料机构的自动冲模 第四  
节 其它自动冲模 第五节 自动冲模设计要点 思考题四参考文献

<<多工位级进模与冲压自动化>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>