

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111082934

10位ISBN编号：7111082931

出版时间：2006-7

出版时间：机械工业

作者：苏建修

页数：382

字数：608000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书是根据全国高等职业技术教育机电类教材编审委员会审定的“机械制造基础”课程的教学基本要求编写的。

全书共分十四章，内容主要包括：机械工程材料、金属材料的成形、非金属材料的成形、快速成形技术、测量技术基础、金属切削原理、金属切削加工、精密加工与特种加工、机械加工质量、机械加工工艺规程的制定、机床夹具、典型零件加工工艺、机械产品装配工艺及现代制造技术简介等。

本书为高职高专机电类专业教材，也可作为有关院校的相近专业的教学用书，并可供从事机械制造方面的工程技术人员参考。

<<机械制造基础>>

书籍目录

出版前言前言绪论第1章 机械工程材料 1.1 金属的晶体结构与结晶 1.2 铁碳合金 1.3 钢的热处理 1.4 碳素钢 1.5 合金钢 1.6 铸铁 1.7 有色金属 1.8 硬质合金和超硬刀具材料 1.9 非金属材料 1.10 功能材料及理想材料 1.11 纳米材料 1.12 习题第2章 金属毛坯的成形 2.1 铸造 2.2 锻压加工 2.3 焊接 2.4 习题第3章 非金属材料的成形 3.1 塑料的成形与加工 3.2 橡胶的成形与加工 3.4 复合材料的成形与加工 3.5 习题第4章 快速成形技术 4.1 概述 4.2 快速成形技术的基本过程 4.3 几种常用RP技术的工艺原理 4.4 RP技术的应用领略 4.5 习题第5章 测量技术基础 5.1 测量技术基础知识 5.2 测量误差 5.3 孔、轴尺寸公差的检测 5.4 形状和位置误差的检测 5.5 圆柱齿轮误差的检测 5.6 习题第6章 金属切削原理 6.1 基本定义 6.2 金属切削过程的物理现象 6.3 刀具磨损与刀具耐用度 6.4 工作材料的切削加工性 6.5 金属切削条件的合理选择 6.6 习题第7章 金属切削加工第8章 精密加工与特种加工第9章 机械加工质量第10章 机械加工工艺规程规定第11章 机床夹具第12章 典型零件加工工艺第13章 装配工艺第14章 现代制造技术简介参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>