

<<材料成形技术基础>>

图书基本信息

书名：<<材料成形技术基础>>

13位ISBN编号：9787111079316

10位ISBN编号：7111079310

出版时间：2000-10

出版时间：机械工业出版社

作者：邢建东

页数：343

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<材料成形技术基础>>

内容概要

《材料成形技术基础（第2版）》将理论与工艺融为一体，较全面地介绍了凝固成形、塑性成形、焊接成形、表面成形、粉末成形和塑料成型的基本原理、工艺方法和技术要点，适当反映当代科技在材料成形领域的新成就。

全书共10章，第一章采用工艺形态学的方法，对整个材料加工过程作综合性描述，进而引出材料成形的一些基本问题，并简要介绍其发展现状；第二—四章着重阐述材料成形所涉及的若干共性理论问题，包括液态金属的凝固理论、材料成形的热过程、塑性成形的物理及力学基础等；第五—十章分别介绍各种材料成形的工艺方法、过程分析、技术要点及相关的工艺装备和模具等。

《材料成形技术基础（第2版）》适应我国当前高等工科教育专业改革和按学科(专业大类)培养学生的需要，除作为机械设计制造及其自动化专业和机械工程及自动化专业教科书外，还可作为材料工程专业教学参考书及相关技术人员的参考读物。

<<材料成形技术基础>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 绪论第一节 材料加工概述第二节 材料成形的一些基本问题和发展概况第三节 材料成形技术基础课程的性质和任务第二章 材料凝固理论第一节 材料凝固概述第二节 凝固的热力学基础第三节 形核第四节 生长第五节 溶质再分配第六节 共晶合金的凝固第七节 金属及合金的凝固方式第八节 凝固成形的应用思考与练习第三章 材料成形热过程第一节 材料成形热过程的基本特点第二节 材料加热过程的热效率第三节 温度场第四节 焊接热循环及冶金过程思考与练习第四章 塑性成形理论基础第一节 金属塑性变形的物理基础第二节 应力状态和应变状态分析第三节 屈服准则第四节 塑性变形时应力应变关系第五节 应力状态对塑性和变形抗力的影响第六节 真实应力-应变曲线第七节 主应力法思考与练习第五章 凝固成形技术第一节 凝固成形的的基本方法第二节 先进凝固成形方法第三节 凝固成形件的结构设计第四节 计算机在凝固成形中的应用思考与练习第六章 塑性成形技术第一节 板料成形方法及其模具第二节 体积成形方法及其模具第三节 数字化塑性成形技术思考与练习第七章 焊接成形技术第一节 焊接本质及方法分类第二节 典型弧焊方法第三节 压焊及钎焊第四节 常用金属材料焊接第五节 焊接力学思考与练习第八章 表面成形及强化技术第一节 金属表面的物理化学特点第二节 金属的表面失效第三节 热喷涂及表面堆焊成形第四节 表面强化原理及应用思考与练习第九章 粉末合金及陶瓷成形技术第一节 粉末合金及陶瓷成形过程概论第二节 原材料加工第三节 粉末成形第四节 烧结第五节 粉末合金及陶瓷成形技术的新发展思考与练习第十章 塑料成型技术第一节 塑料的组成、分类及主要成型方法第二节 塑料成型理论基础第三节 注射成型及其模具第四节 塑料成型新技术简介思考与练习参考文献

<<材料成形技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>