

<<铣工实用技术问答>>

图书基本信息

书名：<<铣工实用技术问答>>

13位ISBN编号：9787111078487

10位ISBN编号：7111078489

出版时间：2000-4-1

出版时间：机械工业出版社

作者：北京市职工技术协会,北京市技术交流站

页数：437

字数：307000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工实用技术问答>>

内容概要

本书内容包括：金属材料及其热处理，铣削原理，铣床常用附件及其应用，铣削常用量具，工艺规程，平面和斜面的铣削，台阶、沟槽和键槽，花键、牙嵌式离合器的铣削及刻线，曲线外形、特形面和球面的铣削，螺旋面的铣削，齿轮、齿条、蜗杆、蜗轮及链轮的铣削，刀具开齿等共12章318题，分别从理论上和操作技能上给予简明扼要地解答，是铣削工人的良师益友。

<<铣工实用技术问答>>

书籍目录

第一章 金属材料及其热处理 1.什么是金属材料？

2.常用的工件材料有哪些种类？

3.常用的黑色金属材料有哪些？

4.常用的有色金属材料有哪些？

5.常用的非金属材料有哪些？

6.什么是金属材料的力学性能？

它的主要指标有哪些？

7.什么是金属材料的硬度？

常用的硬度表示值有哪几种？

8.什么是金属材料的强度？

9.什么是金属材料的冲击韧度？

10.什么是金属材料的塑性？

11.金属材料的力学性能对切削加工性有何影响？

12.影响材料切削加工性的主要物理性能有哪些？

13.什么叫钢？

常用的网材怎样分类？

14.钢号是如何编制的？

15.常用的铸铁材料有哪些？

16.常用的铸钢材料有哪些？

17.常用的铝合金材料有哪些？

18.常用的铜合金材料有哪些？

19.钢材如何用涂色进行标记？

20.什么叫热处理？

21.常用的热处理方法有哪些？

第二章 铣削原理 1.什么是金属切削加工？

2.什么是主运动？

3.什么是进给运动？

4.什么是主运动和进给运动的合成？

5.什么是加工表面？

6.什么是切削用量三要素？

它们的计算方法和单位是什么？

7.什么是铣削背吃刀量和铣削侧吃刀量？

8.什么是切削层、切削厚度、切削宽度和切削面积？

9.什么是残留面积？

10.铣削过程有哪些特点？

.....第三章 铣床常用的附件及其应用第四章 铣削常用的量具第五章 工艺规程第六章 平面、斜面的铣削第七章 台阶、沟槽、键槽的铣削第八章 花键、牙嵌式离合器的铣削及刻线第九章 曲线外形、特形面和球面的铣削第十章 螺旋面的铣削第十一章 齿轮、齿条、蜗杆、蜗轮及链轮的铣削第十二章 刀具开齿

<<铣工实用技术问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>