

<<焊接工艺评定手册>>

图书基本信息

书名：<<焊接工艺评定手册>>

13位ISBN编号：9787111074465

10位ISBN编号：7111074467

出版时间：1999-10

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接工艺评定手册>>

内容概要

本书围绕焊接工艺评定这一主题，首先概括介绍了焊接结构的制造工艺和各种材料的典型焊接工艺；系统而详细地论述了焊接工艺规程的内容、编制依据、程序和方法，焊接工艺评定的程序和各制造法规所规定的评定规则，焊接工艺评定中必须考虑的焊接工艺参数，焊接工艺评定的试验项目、方法和合格标准；列举了重要焊接结构部件焊接工艺评定的大量典型实例。

此外，还客观地评述了国内外现行焊接工艺评定标准，对焊接生产企业焊接工艺的科学管理也作了必要的介绍。

本书可供从事焊接结构生产的初、中级以上技术人员和生产管理人员阅读，也可供大专院校有关专业的师生参考。

<<焊接工艺评定手册>>

书籍目录

- 目录
- 前言
- 绪论
- 1焊接工艺的发展概况
- 2焊接工艺评定工作的重要性和必要性
- 第1章 焊接结构的制造工艺
- 1焊接结构制造工艺概述
- 1.1材料的检验
- 1.2金属结构材料的预处理
- 1.3切割下料
- 1.4坡口加工
- 1.5成形加工
- 1.6装配与焊接
- 1.7焊后热处理
- 1.8焊件的质量检查
- 1.9焊接结构的后处理
- 1.10焊接结构的涂装
- 2典型焊接结构制造工艺流程
- 2.1钢板卷焊式容器制造工艺流程
- 2.2船体焊接制造工艺流程
- 3焊接方法及焊接工艺参数
- 3.1气焊
- 3.2焊条(手工)电弧焊
- 3.3埋弧焊
- 3.4熔化极气体保护电弧焊
- 3.5气电立焊
- 3.6钨极惰性气体保护电弧焊
- 3.7等离子弧焊
- 3.8电渣焊
- 3.9电子束焊
- 3.10激光焊
- 3.11电阻焊
- 3.12螺柱焊
- 3.13摩擦焊
- 3.14堆焊
- 4焊接工艺要素
- 4.1焊接接头的设计
- 4.2焊接结构用材料
- 4.3焊接材料
- 4.4预热、层间温度和低温后热处理
- 4.5焊后热处理
- 4.6焊接能量参数
- 4.7焊接操作技术

<<焊接工艺评定手册>>

4.8焊后检验

第2章 各种材料的焊接工艺

1碳素钢的典型焊接工艺

1.1低碳钢的焊接

1.2中碳钢的焊接

1.3高碳钢的焊接

2低合金结构钢的焊接工艺

2.1低合金结构钢的焊接特点

2.2低合金结构钢用焊接材料

2.3低合金结构钢的焊接方法选择

2.4低合金结构钢的焊前准备与焊接工艺参数的选择

2.5低合金结构钢的焊后热处理

2.6低合金结构钢的焊后检验

2.7常用低合金结构钢的典型焊接工艺

3耐热钢的焊接工艺

3.1对耐热钢焊接接头性能的基本要求

3.2低合金耐热钢的典型焊接工艺

3.3中合金耐热钢的典型焊接工艺

3.4高合金耐热钢的典型焊接工艺

4不锈钢的焊接工艺

4.1不锈钢焊接接头的耐蚀性

4.2不锈钢的典型焊接工艺

5镍及镍合金的焊接工艺

5.1镍基合金的焊接特点

5.2镍基合金的典型焊接工艺

6钛及钛合金的焊接工艺

6.1钛及钛合金的焊接性

6.2钛及钛合金的典型焊接工艺

7铝及铝合金的焊接工艺

7.1铝及铝合金的焊接性

7.2铝及铝合金的典型焊接工艺

8铜及铜合金的焊接工艺

8.1铜及铜合金的焊接特点

8.2铜及铜合金的典型焊接工艺

第3章 焊接工艺规程及焊接工艺评定

1焊接工艺管理概述

1.1焊接工艺管理的程序

1.2焊接工艺管理的主要环节

2焊接工艺规程及其编制

2.1焊接工艺规程的定义

2.2焊接工艺规程的内容

2.3焊接工艺规程的编制程序

2.4焊接工艺规程的编写方法

2.5焊接工艺规程的可用性及

<<焊接工艺评定手册>>

有效性

3焊接工艺评定及其基本要求

3.1焊接工艺评定的定义

3.2焊接工艺评定的程序

4焊接工艺评定规则

4.1锅炉与压力容器焊接工艺评定规则

4.2钢结构焊接工艺评定规则

4.3船体结构焊接工艺评定规则

5焊接工艺参数

5.1焊接重要参数、补加参数和次要参数

5.2焊接工艺参数的分类

6焊接工艺评定报告的内容

6.1焊接工艺设计书的内容

6.2焊接工艺评定报告的各项内容

第4章 焊接工艺评定试验

1概述

2焊接工艺评定试验项目及试验方法

2.1锅炉与压力容器焊接工艺评定试验项目

2.2焊接工艺评定试验方法及合格标准

2.3钢结构焊接工艺评定试验项目

2.4钢结构焊接工艺评定试验方法和合格标准

3焊接工艺评定报告的管理

3.1焊接工艺评定报告的管理程序

3.2焊接工艺评定报告的合法性

3.3焊接工艺评定报告的有效性

3.4焊接工艺评定及焊接工艺规程的局限性

3.5焊接工艺评定报告与焊接工艺规程之间的关系

3.6焊接工艺守则示例

3.7产品焊接技术条件示例

4焊接工艺评定工作的完善化

4.1修订完善现行焊接工艺评定标准

4.2借鉴美国ASME法规

4.3正确理解和贯彻工艺评定标准

5焊接工艺评定的计算机管理

5.1焊接工艺评定计算机管理的必要性

5.2焊接工艺评定计算机管理

<<焊接工艺评定手册>>

系统功能

5.3焊接工艺评定计算机管理的
局限性

5.4数据库系统

5.5比较判断系统

第5章 锅炉焊接工艺评定实例

1锅炉锅筒焊接工艺评定实例

2锅炉集箱焊接工艺评定实例

3锅炉受热面管焊接工艺评定
实例

4锅炉钢结构焊接工艺评定实例

第6章 压力容器焊接工艺评定实例

1压力容器筒体接头的焊接工艺
评定实例

2厚壁压力容器接头的焊接工艺
评定实例

第7章 船体结构的焊接工艺评定实例

1船体结构部件的焊接工艺评定
实例

2其它钢结构部件的焊接工艺
评定实例

附录

附录A 国内现行焊接工艺评定标准主要
内容对比

附录B 德国劳埃德船建法规中关于船体结构
焊接工艺评定的规定

参考文献

<<焊接工艺评定手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>