

<<中级刨、插工技术>>

图书基本信息

书名：<<中级刨、插工技术>>

13位ISBN编号：9787111074243

10位ISBN编号：7111074246

出版时间：2005-6

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：210

字数：178000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中级刨、插工技术>>

内容概要

本书是根据《职业技鉴定规范（考核大纲）》中级刨、插工的知识要求和技能要求编写的。

主要内容包括：刨插床夹具，强力刨削与特种材料的刨削，薄形工件和镶条、斜齿条、摇臂钻床工作台、卧式镗床工作台、龙门刨床工作台、车床床鞍的刨削，内花键与深孔键槽的插削，曲面零件、直齿圆柱齿轮的刨、插削，刨、插床结构、传动系统、机构调整和常见帮障的排除。

每章末均附有复习思考题。

本书是中级刨、插工职业技能培训教材，也可供有关工人和工程技术人员参考。

<<中级刨、插工技术>>

书籍目录

前言第一章 刨、插床夹具 第一节 夹具概述 第二节 典型牛头刨床夹具 第三节 典型龙门刨床夹具 第四节 典型插床夹具 复习思考题第二章 强力刨削与特种材料的刨削 第一节 强力刨削 第二节 特种材料的刨削 复习思考题第三章 刨削薄形工件和镶条 第一节 刨削薄形工件 第二节 刨削镶条 复习思考题第四章 插削内花键与深孔键槽 第一节 插削内花键 第二节 插削深孔键槽 复习思考题第五章 刨、插削曲面零件 第一节 用附加装置刨、插削圆弧面 第二节 刨、插削圆弧面实例 复习思考题第六章 刨削中等复杂零件 第一节 刨削方框架 第二节 刨削摇臂钻床工作台 第三节 刨削车床床鞍 第四节 刨削卧式镗床工作台 第五节 刨削龙门刨床工作台第七章 刨、插削直齿圆柱齿轮 第一节 直齿圆柱齿轮的主要参数及计算 第二节 刨、插削直齿圆柱齿轮的方法第八章 刨削斜齿条 第一节 斜齿条的功用与加工要求 第二节 刨削斜齿条齿面的方法 复习思考题第九章 刨、插床的结构与传动系统 第一节 B6050型牛头刨床 第二节 B690液压牛头刨床 第三节 B2012A型龙门刨床 第四节 B5032型插床 复习思考题第十章 刨、插床的调整及常见故障 第一节 刨、插床的机构调整 第二节 刨、插床常见故障及排除方法 复习思考题

<<中级刨、插工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>