

<<中级车工技术>>

图书基本信息

书名：<<中级车工技术>>

13位ISBN编号：9787111073987

10位ISBN编号：7111073983

出版时间：1999-10-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中级车工技术>>

内容概要

本书是根据《中华人民共和国工人技术等级标准》和《中华人民共和国职业技能鉴定规范（车工）》对中级工的专业知识和技能要求编写的。

本书主要介绍了蜗杆和多线螺纹的车削；偏心工件、曲轴、细长轴、薄壁工件的车削以及深孔加工；在花盘角铁上车削工件；在四爪单动卡盘上车削复杂零件；车床；典型零件的工艺分析等。

本书通过典型实例分析，达到理论与技能结合，取得举一反三的效果。

本书可作为中级车工职业技能鉴定培训教材或自学参考，也可作为职业学校、技能学校教学参考用书。

书籍目录

前言第一章 蜗杆和多线螺纹的车削 第一节 蜗杆的车削 第二节 多线螺纹的车削 第三节 梯形螺纹公差 第四节 螺纹的测量第二章 车削偏心工件和曲轴 第一节 偏心工件的划线方法 第二节 偏心工件车削方法 第三节 偏心距的测量 第四节 在两顶尖间车曲轴 复习思考题第三章 细长轴、薄壁工件及深孔加工 第一节 细长轴的车削 第二节 车削薄壁工件 第三节 深孔加工简介第四章 在花盘角铁上车削工件 第一节 常用附件的种类和用途 第二节 在花盘上加工工件 第三节 在角铁上加工工件 第四节 防止畸形工件变形及达到形位公差要求的方法 复习思考题第五章 在四爪单动卡盘上车削复杂零件 第一节 概述 第二节 十字向零件的车削 第三节 孔间距零件的车削 复习思考题第六章 车床 第一节 CA6140型卧式车床 第二节 自动车床和数控车床简介 第三节 车床精度对加工质量的影响 复习思考题第七章 立式车床 第一节 立式车床的基本工作原理 第二节 C512-1A型单柱立式车床的操纵和使用 第三节 在立式车床上车削实例 复习思考题第八章 工艺规程与工艺分析 第一节 工艺规程概述 第二节 基准和定位基准的选择 第三节 工艺路线的拟订 第四节 典型零件的工艺分析 复习思考题附录 附录A 蜗杆的基本尺寸和参数 附录B 常用材料的线胀系数

<<中级车工技术>>

媒体关注与评论

书评权威：按照国家最新颁布的《工人技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业近200名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写。

配套：既有实用的《机械工人职业技能培训教材》，又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。

科学：融理论和技能于一体，初、中、高三级内容合理衔接。

实用：是企业培训部门、各级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

<<中级车工技术>>

编辑推荐

权威：按照国家最新颁布的《工人技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业近200名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写。

配套：既有实用的《机械工人职业技能培训教材》，又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。

科学：融理论和技能于一体，初、中、高三级内容合理衔接。

实用：是企业培训部门、各级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>