

<<塑料异型材挤出模技术>>

图书基本信息

书名：<<塑料异型材挤出模技术>>

13位ISBN编号：9787111073352

10位ISBN编号：7111073355

出版时间：1999-08

出版时间：机械工业出版社

作者：杨安昌

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料异型材挤出模技术>>

### 内容概要

本书对塑料异型材挤出模的设计、制造与试验进行了系统而完整的阐述。

内容翔实，既有应用于近似设计的经验公式，也有利用计算机进行复杂运算与仿真模拟的数学模型。

全书共分七章，前二章从系统工程角度出发提出了挤出成型的理论与设计基础；第三至五章详尽地叙述了塑料异型材挤出模的设计、制造和试模的过程与方法；第六章介绍新近发展的塑料异型材挤出模智能化CAD/CAM技术；第七章介绍了几种新型塑料制品及其模具，包括仿木制品、共挤出制品和低发泡挤出制品及其模具制造技术。

本书可供塑料加工工程技术人员、模具设计人员、试模人员、管理人员及大专院校相关专业师生学习、参考。

# <<塑料异型材挤出模技术>>

## 书籍目录

- 目录
- 序言
- 前言
- 第一章 绪论
- 第一节 塑料异型材挤出模  
技术发展概况
- 第二节 塑料异型材挤出模技  
术的相关条件
- 第三节 塑料异型材挤出模技术  
的系统工程
- 第二章 挤塑成型的理论与设计基础
- 第一节 塑料挤出成型的物理化学基础
- 第二节 聚合物熔体的流变学基础
  - 一 聚合物熔体的流变特性
  - 二 聚合物熔体在模头内的流动行为
  - 三 聚合物熔体流动的定量表征
- 第三节 挤出模设计热力学基础
- 第四节 挤出模优化设计基础
- 第三章 塑料异型材挤出模的设计
- 第一节 设计的主要内容与要求
- 第二节 设计的已知条件
  - 一 材料数据
  - 二 设备数据
  - 三 型材截面特性
  - 四 生产率要求
  - 五 环境条件要求
- 第三节 模头设计
  - 一 模头的基本构成
  - 二 模头设计的基本原则
  - 三 模头设计基本程序
  - 四 模头基本要素设计
  - 五 典型结构设计
  - 六 设计复核
  - 七 高速挤出的模头设计
- 第四节 定型模设计
  - 一 定型模的基本构成
  - 二 定型模设计的基本原则
  - 三 定型模设计基本程序
  - 四 定型模基本要素设计
  - 五 典型结构设计
  - 六 设计复核
  - 七 高速挤出的定型模设计
- 第五节 挤出模结构的标准化与系列化
  - 一 模头结构的标准化 系列化
  - 二 定型模结构的标准化 系列化

## <<塑料异型材挤出模技术>>

### 三 设计实例

### 第四章 塑料异型材挤出模制造

#### 第一节 塑料异型材挤出模技术要求

##### 一 挤出模材料选择与要求

##### 二 挤出模零件加工通用要求

##### 三 挤出模总装要求

##### 四 挤出模验收准则

#### 第二节 塑料异型材挤出模制造的生产条件

#### 第三节 塑料异型材挤出模制造的工艺特点

#### 第四节 成组技术在塑料异型材挤出模生产中的应用

##### 一 塑料异型材挤出模应用

##### 成组技术的基础

##### 二 塑料异型材挤出模的零件编码系统

##### 三 塑料异型材挤出模成组技术主要环节

#### 第五节 先进制造技术的应用

##### 一 柔性加工

##### 二 精良生产

##### 三 敏捷制造

##### 四 并行工程

##### 五 计算机集成制造系统 (CIMS)

#### 第六节 几种先进加工手段

##### 一 高速铣削加工

##### 二 深孔钻削加工

##### 三 电火花线切割加工

##### 四 电火花加工

##### 五 光整加工

### 第五章 塑料异型材挤出模的试模

#### 第一节 异型材制造与实地试模

##### 一 工艺条件的控制

##### 二 物料特性的控制

##### 三 设备特性的控制

##### 四 挤出模的试模与修整

#### 第二节 模具的装卸与维护

#### 第三节 挤出生产线的操作与维护

##### 一 挤出机的一般操作

##### 二 挤出机的维护与保养

#### 第四节 异常现象分析与排除

##### 一 与挤出模无关的异常现象

##### 二 与挤出模具有关的异常现象

### 第六章 塑料异型材挤出模智能化CAD/CAM技术

#### 第一节 总体框架与要求

## <<塑料异型材挤出模技术>>

- 一 软件工程的思想
- 二 关键技术
- 三 系统组成
- 第二节 工程数据库管理系统
  - 一 工程数据库的特点
  - 二 工程数据库的功能
  - 三 工程数据库的结构
  - 四 工程数据库的几项关键技术
  - 五 工程数据库管理系统的实现
- 第三节 集成化CAD/CAM系统
  - 一 集成化的概念
  - 二 集成化CAD/CAM的构成
  - 三 CAD/CAM系统集成的内容
  - 四 集成化CAD/CAM系统的实现
- 第四节 设计专家系统
  - 一 CAD/CAM专家系统的特点
  - 二 开发语言及开发工具
  - 三 基本结构
  - 四 开发方法
- 第五节 挤出模产业CIMS工程
  - 一 CIMS总体框架
  - 二 企业内部集成
  - 三 CIMS工程实施战略
- 第七章 几种新型塑料异型材制品及其模具
  - 第一节 复合挤出及其模具
    - 一 共挤出技术
    - 二 塑料与其它材料复合技术
  - 第二节 低发泡挤出制品及其模具
    - 一 低发泡挤出制品的特点及用途
    - 二 低发泡挤出模具的结构特点
  - 第三节 仿木纹装饰型材挤出技术及模具
    - 一 仿木纹装饰型材的特点及用途
    - 二 仿木纹装饰型材模具的结构特点
- 附录
  - 附录一 一些通用塑料的性能
  - 附录二 单螺杆挤塑机基本参数
  - 附录三 锥形双螺杆挤塑机基本参数
- 参考文献

<<塑料异型材挤出模技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>