

<<机械加工技术>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术>>

13位ISBN编号：9787111071006

10位ISBN编号：711107100X

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：孙学强

页数：331

字数：518000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技术>>

内容概要

《机械加工技术》内容包括金属切削过程与刀具、机床夹具设计基础、机械加工工艺规程制订、机械加工质量技术分析、典型零件加工工艺、装配工艺基础和现代加工技术等。

《机械加工技术》以机械制造工艺原理为主线，从工艺实施的生产实际出发，将刀具、工艺和机床夹具设计的内容有机地结合起来，注重原理的实际应用，以适应专业教学改革的要求。

《机械加工技术》可供高等工科院校、高等职业技术学院的机械制造、机电一体化模具制造等机械类专业使用，也可供职业大学、业余大学有关专业使用，还可供有关工程技术人员参考。

<<机械加工技术>>

书籍目录

- 序
- 前言
- 第一篇 概论
- 第一章 机械加工概述
- 第一节 基本概念
- 第二节 基准
- 第三节 尺寸链
- 第四节 时间定额
- 第五节 机械加工的经济性
- 习题
- 第二章 金属的切削
- 第一节 金属切削过程
- 第二节 刀具磨损与刀具耐用度
- 第三节 切屑的控制
- 第四节 切削液
- 习题
- 第三章 机床夹具设计基础
- 第一节 机床夹具的分类与组成
- 第二节 工件在机床夹具中的定位原理
- 第三节 定位方法及定位元件
- 第四节 定位装置设计实例
- 第五节 夹紧机构原理
- 第六节 各类夹紧机构
- 第七节 夹紧机构设计实例
- 第八节 专用夹具设计方法
- 习题
-
- 第四章 机械加工工艺规程的制订
- 第二篇 机械加工质量技术分析
- 第五章 机械加工误差
- 第六章 机械加工表面质量
- 第三篇 典型零件的加工
- 第七章 轴类零件加工
- 第八章 套筒零件加工
- 第九章 箱体零件加工
- 第十章 圆柱齿轮加工
- 第十一章 叉架类零件加工
- 第四篇 机械装配工艺基础
- 第十二章 机械装配工艺
- 第五篇 现代加工技术
- 第十三章 组合夹具
- 第十四章 成组技术
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>