

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111070269

10位ISBN编号：7111070267

出版时间：1999-1

出版时间：机械工业出版社

作者：曾家驹 编

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书是根据国家教委批准的机制专业“大幅度”改革方案，并结合各编者学校多年来的教改经验编写而成。

本书与朱正心主编的《机械制造技术（常规技术部分）》配套，是机械制造技术的现代部分。

本书的内容包括特种加工、精密加工及超精密加工技术、成组技术、组合机床及其自动线，以及机械制造系统自动化。

本书可作高等工程专科学校“机械制造工艺及设备”“机电一体化”等专业的教材，也可作“电大”“职大”教材，亦可供从事机械制造的工程技术人员参考。

<<机械制造技术>>

书籍目录

前言第一章 特种加工 第一节 概述 第二节 电火花加工 第三节 电解加工 第四节 电解磨削 第五节 超声加工 第六节 激光加工 第七节 其他特种加工 思考题与习题第二章 精密加工及超精密加工 第一节 概述 第二节 精密加工和超精密加工方法 第三节 精密元件的加工 第四节 精密加工和超精密加工的特点及其发展 思考题和习题第三章 成组技术 第一节 成组技术的基本原理 第二节 零件分类编码系统 第三节 零件分类成组方法 第四节 成组技术的工艺设计 第五节 成组夹具设计 第六节 成组生产组织形式及设备布置设计 思考题与习题第四章 组合机床及其自动线 第一节 组合机床的组成及其特点 第二节 组合机床的通用部件 第三节 组合机床的多轴箱 第四节 组合机床的配置形式及其应用范围 第五节 组合机床的总体设计 第六节 组合机床的自动线 思考题与习题第五章 机械制造系统自动化 第一节 概述 第二节 计算机数字控制制造系统 第三节 柔性制造系统 (FMS) 第四节 计算机辅助制造 (CAM) 第五节 机械手与工业机器人 第六节 工艺过程的优化及适应控制 复习与思考题附录 JLBM-1分类系统参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>