

<<可编程序控制器及其应用>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器及其应用>>

13位ISBN编号：9787111069164

10位ISBN编号：7111069161

出版时间：2005-3

出版时间：机械工业出版社

作者：李建兴 福建高级工业专门学校 主编

页数：159

字数：248000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程序控制器及其应用>>

内容概要

本书从工程应用的角度出发，系统地介绍了可编程序控制器（PLC）的工作原理、特点和硬件结构。介绍了国内使用较多的三菱F1、F2、FX2、FX0、FX0X系列和立石公司C系列PLC的性能指标和硬件组成，详细介绍F1、C系列P型机的指令系统及应用。

为了加强读者对PLC的综合应用能力，还着重介绍PLC程序设计方法与技巧，以及PLC控制系统的设计、安装、调试、维护以及通信，提出许多实用的提高PLC系统可靠性和系统硬件费用的方法，并举出PLC在典型逻辑控制系统中的应用实例。

书中还介绍了PLC在模拟量过程控制系统中的应用。

编写本书时力求由浅入深、通俗易懂、注重应用，适用于中等专业学校电类专业师生使用，也可作为自动化专业工程技术人员的培训教材和自学参考书。

<<可编程序控制器及其应用>>

书籍目录

前言第一章 可编程序控制器基础知识 第一节 可编程序控制器概述 第二节 PLC控制系统与继电器控制系统的比较 第三节 可编程序控制器的基本组成 第四节 可编程序控制器的基本工作原理 第五节 可编程序控制器的特点及分类 习题第二章 常用可编程序控制器及基本指令系统 第一节 常用可编程序控制器及其性能 第二节 F1系列可编程序控制器软继电器的功能及编号 第三节 F1系列可编程序控制器的指令及其使用 第四节 C系列P型可编程序控制器及其指令系统 习题第三章 可编程序控制器程序设计 第一节 梯形图的特点及设计规则 第二节 典型单元梯形图程序分析 第三节 PLC程序设计方法 第四节 顺序控制设计法中功能表图的绘制 第五节 顺序控制设计法中梯形图的编程方式 第六节 有关程序设计的说明 习题第四章 可编程序控制器控制系统设计 第一节 PLC控制系统设计的步骤和内容 第二节 PLC的选择 第三节 减少I/O点数的措施 第四节 PLC应用中应注意的若干问题 第五节 PLC控制系统对安装的要求 第六节 PLC的维护和故障诊断 习题第五章 PLC在逻辑控制系统中的应用实例 第一节 PLC在机床中的应用 第二节 PLC在生产线中的应用 第三节 PLC在机械手中的应用 第四节 PLC在电梯控制中的应用第六章 PLC在模拟量控制系统中的应用 第一节 模拟量控制系统简介 第二节 F1系列PLC的特殊功能指令 第三节 模拟量单元F2-6A-E及A/D、D/A功能指令 第四节 模拟量单元F2-6A-E的设置及调整 第五节 模拟量信号滤波的PLC程序设计 第六节 PLC在模拟量控制系统中的应用附录 编程器的使用 附录A 三菱F1-20P-E编程器及其使用 附录B 日立石3G2A6-PRO15-E编程器及其使用参考文献

<<可编程序控制器及其应用>>

编辑推荐

《可编程序控制器及其应用》共分6个章节，主要对可编程序控制器及其应用知识作了介绍，具体内容包可编程序控制器基础知识、常用可编程序控制器及基本指令系统、可编程序控制器程序设计、可编程序控制器控制系统设计等。

该书可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>