

<<机床电气控制>>

图书基本信息

书名：<<机床电气控制>>

13位ISBN编号：9787111068501

10位ISBN编号：7111068505

出版时间：2004-05-01

出版时间：机械工业

作者：王炳实 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床电气控制>>

内容概要

本书共分六章。

第一章主要介绍了机床常用电器及选择、机床继电器控制电路的基本环节、典型机床继电器控制系统的分析和设计方法、机床维修等知识。

第二章为直流电动机调速系统，主要介绍了调速的概念、指标和方法，负反馈的作用，单闭环有静差与无静差直流调速系统的组成及特点，转速电流双闭环系统和可逆系统简介。

第三章为交流电动机调速系统，介绍了异步机串级调速和电磁转差离合器调速，重点介绍了变频调速的原理和常用变频器以及变频器在工程上的应用。

第四章主要介绍了可编程控制器（PLC）的原理与应用，重点介绍了F1系列的PLC编程元件与指令系统，简单介绍了C系列PLC，并给出多个应用实例。

第五章为数控机床，介绍了数控机床的特点、工作原理及发展趋势，数控机床的位置检测和伺服元件，数控机床的程序编制基础和维修。

第六章列出四个实验内容，供选择使用。

本书可作为高等职业技术学院及高等专科学校机械类专业教材，也可作为职大、电大等有关专业的教材，还可供工程技术人员参考。

<<机床电气控制>>

书籍目录

第3版前言第2版前言第1版序第1版前言第一章 继电器-接触器控制系统 第一节 机床常用电器及选择
第二节 机床电气原理图的画法规则 第三节 机床控制电路的基本环节 第四节 典型机床电气控制线路
分析 第五节 机床继电器——接触器控制系统的设计 第六节 机床电气控制线路故障检查与维修 本章
小结 思考与练习题第二章 直流电动机调速系统 第一节 速度控制的基本概念和指标 第二节 直流电动
机的速度控制 第三节 单闭环有静差直流调速系统 第四节 单闭环无静差直流调速系统 第五节 双闭环
调速系统和直流可逆调速系统简介 本章小结 思考与练习题第三章 交流电动机调速系统 第一节 三相
异步电动机的调速方法 第二节 电磁转差离合器调速和异步电动机串级调速 第三节 变频调速 第四节
变频器调速系统的应用 本章小结 思考与练习题第四章 可编程序控制器 (PLC) 第一节 概述 第二节
PLC系统的组成及工作原理 第三节 F1系列PLC指令系统与编程方法 第四节 OMRON公司C系列PLC及
指令系统简介 第五节 PLC组成的控制系统设计 第六节 PLC应用举例 本章小结 思考与练习题第五章
数控机床 第一节 数控机床概述 第二节 数控系统 第三节 数控机床的伺服系统及位置检测 第四节 数
控机床的加工程序编制基础 第五节 数控机床故障诊断与维修 本章小结第六章 机床电气控制实验 实
验一 三相异步电动机的可逆运转控制及Y- 减压起动控制 实验二 三相异步电动机的能耗制动及反接
制动控制 实验三 编程器的使用与基本逻辑指令的编程练习 实验四 机械手顺序动作控制的模拟附录
附录A 电气图常用文字、图形符号 附录B 常用Y系列电动机技术数据参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>