

<<汽车车身修复>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身修复>>

13位ISBN编号：9787111065210

10位ISBN编号：7111065212

出版时间：1998-10

出版时间：机械工业出版社

作者：罗伯特.斯卡福(美)

译者：李富勤/等

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车车身修复>>

内容概要

本书为美国汽车修理专业技师培训教材。
非常详细地介绍了汽车车身
尤其是整体式车身修复及车身表面修整的各方面知识。
全书循序渐进，图文
并茂，技术先进，注重实用，适用于汽车修理人员阅读。

<<汽车车身修复>>

书籍目录

- 目录
- 译序
- 前言
- 第1章 车身/喷漆厂作业和安全程序
 - 1.1 典型的车身和喷漆厂作业
 - 1.2 工厂安全
 - 1.3 人身安全和保健
 - 1.4 修理厂一般的安全事项
 - 1.5 全美汽车维修协会 (ASE)
的认证
 - 1.6 复习思考题
- 第2章 了解汽车构造
 - 2.1 车身形状
 - 2.2 车身构造型式
 - 2.3 传统车架式车身的构造
 - 2.4 无架式车身构造
 - 2.5 车身零部件
 - 2.6 复习思考题
- 第3章 车身修理厂常用手工具
 - 3.1 一般用途工具
 - 3.2 车身修理工具
 - 3.3 车身表面加工工具
 - 3.4 手工工具的安全
 - 3.5 复习思考题
- 第4章 车身修理厂动力工具
 - 4.1 气动工具
 - 4.2 电动工具
 - 4.3 液压设备
 - 4.4 动力起重器和校正机
 - 4.5 液压工具注意事项
 - 4.6 液压提升机
 - 4.7 复习思考题
- 第5章 压缩空气供应装置
 - 5.1 空气压缩机
 - 5.2 空气和液体控制装置
 - 5.3 压缩机附件
 - 5.4 空气系统的保养
 - 5.5 空气系统的安全
 - 5.6 复习思考题
- 第6章 焊接设备及其用途
 - 6.1 惰性气体保护焊
 - 6.2 惰性气体保护焊接设备
 - 6.3 惰性气体保护焊机的操作方法
 - 6.4 各种基本的焊接方法
 - 6.5 镀锌金属的惰性气体保护焊

<<汽车车身修复>>

- 6.6检查焊接质量
- 6.7惰性气体保护焊接的缺陷
- 6.8管状焊丝电弧焊接
- 6.9钨极惰性气体保护焊
- 6.10电阻点焊
- 6.11点焊的其它功能
- 6.12用于清除金属凹陷的螺柱点焊
- 6.13嵌条电铆焊
- 6.14氧乙炔焊
- 6.15钎焊
- 6.16软钎焊
- 6.17等离子弧切割
- 6.18复习思考题
- 第7章 汽车钢板的基本金属加工方法
- 7.1汽车上使用的钢板
- 7.2车身损坏的类型
- 7.3校正金属的方法
- 7.4金属加工的方法
- 7.5铝的加工
- 7.6复习思考题
- 第8章 微小缺陷的修理
- 8.1各种车身填充剂
- 8.2涂敷塑料填充剂
- 8.3涂敷铅性填充剂
- 8.4修理划痕
- 8.5修补凹隙
- 8.6弯折的修理
- 8.7修理锈蚀造成的损坏
- 8.8修理小的锈穿
- 8.9修理较大范围的锈穿
- 8.10复习思考题
- 第9章 主要碰撞损伤的诊断
- 9.1碰撞及其对车辆的影响
- 9.2以目测确定碰撞损伤的程度
- 9.3车身尺寸的测量
- 9.4量规测量系统
- 9.5轨道式量规
- 9.6中心量规
- 9.7撑杆式中心量规
- 9.8使用量规测量系统诊断车身损伤
- 9.9通用测量系统
- 9.10专用工作台及定位器测量系统
- 9.11复习思考题
- 第10章 车身校正
- 10.1车身校正基础
- 10.2校正设备

<<汽车车身修复>>

- 10.3整平和校正技术
- 10.4校正安全事项
- 10.5设计碰撞修理程序
- 10.6应力消除
- 10.7汽车修复的最后注意事项
- 10.8复习思考题
- 第11章 板件的更换和调整
- 11.1拆卸结构板件
- 11.2安装新板件
- 11.3结构件的分割
- 11.4防锈处理
- 11.5车门板的更换
- 11.6定制的车身板件
- 11.7板件的调整
- 11.8复习思考题
- 第12章 机械 电气和电子元件的分析
- 12.1传动系统的修理
- 12.2悬架和转向装置
- 12.3悬架系统
- 12.4转向系统
- 12.5车轮的调整
- 12.6各种基本的驱动方式
- 12.7制动系统
- 12.8冷却系统
- 12.9供暖加热器
- 12.10空调和供暖系统
- 12.11排气系统
- 12.12排气控制系统
- 12.13软管和管道的检查
- 12.14电气系统故障的检查
- 12.15电子系统的维修
- 12.16 复习思考题
- 第13章 汽车塑料件的修理
- 13.1塑料的种类
- 13.2塑料件修理
- 13.3化学粘接剂的粘接方法
- 13.4塑料焊接的工作原理
- 13.5热空气塑料焊接
- 13.6无空气塑料焊接
- 13.7超声波塑料焊接
- 13.8塑料焊接程序
- 13.9一般焊接方法
- 13.10超声波电栓焊
- 13.11增强塑料件的修理
- 13.12复习思考题
- 第14章 其它车身件的修理

<<汽车车身修复>>

- 14.1 更换玻璃
- 14.2 玻璃的种类
- 14.3 拆卸风窗玻璃和后窗玻璃
- 14.4 门窗玻璃的拆卸
- 14.5 门锁和后备箱锁
- 14.6 泄漏探测
- 14.7 头灯
- 14.8 尾灯、后灯和停车灯
- 14.9 卡嗒声的消除
- 14.10 保险杠的调整和更换
- 14.11 乘员安全保护系统
- 14.12 车身装饰条的安装
- 14.13 乙烯树脂车顶作业
- 14.14 复习思考题
- 第15章 防腐蚀性能的恢复
- 15.1 什么是腐蚀
- 15.2 修理厂防腐蚀保护失效的原因
- 15.3 防腐蚀材料
- 15.4 基本的表面预处理
- 15.5 防腐蚀处理的部位
- 15.6 封闭的内表面
- 15.7 外露的接头
- 15.8 外露的内表面
- 15.9 外露的外表面
- 15.10 外部附件
- 15.11 酸雨造成的损坏
- 15.12 复习思考题
- 第16章 汽车面层修理材料
- 16.1 油漆的组成
- 16.2 车身面层的类型
- 16.3 面层修理的类型
- 16.4 底层涂料
- 16.5 车身面层
- 16.6 溶剂（还原剂和稀释剂）
- 16.7 其它面层修理材料
- 16.8 复习思考题
- 第17章 面层修理设备及其用途
- 17.1 喷枪
- 17.2 喷涂方法
- 17.3 喷枪的清洗
- 17.4 喷枪故障的排除
- 17.5 其他喷涂系统
- 17.6 喷漆棚
- 17.7 喷漆棚的维护
- 17.8 干燥室
- 17.9 油漆车间的其他设备和工具
- 17.10 油漆车间使用的物料

<<汽车车身修复>>

17.11 复习思考题

第18章 表面重新喷漆前的准备

18.1 确定表面的状况

18.2 打磨

18.3 磨料

18.4 各种打磨方法

18.5 打磨的类型

18.6 对各种表面重新喷漆

18.7 对原有漆层表面的处理

18.8 清除有缺陷的漆层

18.9 裸露的金属底板

18.10 重新涂敷内涂层

18.11 塑料零部件的处理

18.12 遮盖

18.13 复习思考题

第19章 涂敷面漆

19.1 面漆的种类和面层修理方法

19.2 确定原有漆层的类型

19.3 颜色和纹理的协调

19.4 涂敷面漆层

19.5 重新喷漆的各种方法

19.6 喷涂面漆层

19.7 乳胶漆

19.8 最终修整

19.9 技巧修整

19.10 喷漆过程中可能遇到的故障

19.11 汽车塑料零部件的面漆

19.12 木纹图案的更换

19.13 最后的修整

19.14 复习思考题

第20章 估算车身修理和重新喷漆的费用

20.1 进行评估

20.2 评估时参考的各种资料

20.3 计算机评估

20.4 评估的过程

20.5 车辆的可修理性

20.6 零部件的价格

20.7 劳动力费用

20.8 重新喷漆所需的时间

20.9 总的估价

20.20 复习思考题

附录A 车身修理技师和评估员常用的缩写符号

附录B 英制和米制长度单位的换算

附录C 常用英制单位与法定计量单位的换算

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>