

<<电焊工入门>>

图书基本信息

书名：<<电焊工入门>>

13位ISBN编号：9787111064848

10位ISBN编号：7111064844

出版时间：1998-09

出版时间：机械工业出版社

作者：雒庆桐 编

页数：362

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电焊工入门>>

内容概要

《上岗之路电焊工入门》是为适应青年工人下岗、转岗、再就业的需要，同时满足军转民工人，国有、乡镇企业中农民工的需要而编写的。

《上岗之路电焊工入门》重点介绍了焊条电弧焊的基本知识，基本操作技术，焊条的知识及选用，常用弧焊电源的种类、型号及正确使用与维护，常用金属材料的焊条电弧焊；简明扼要地介绍了焊接电弧、焊接冶金、焊接接头、焊接应力与变形等焊接基本知识和焊工必备的职业道德与安全知识、机械识图基本知识；为扩大焊工知识面，还概要介绍了除焊条电弧焊以外的几种常用焊接方法及结构件冷作加工的基本知识。

《上岗之路电焊工入门》既可供下岗、转岗、再就业工人及军转民工人、农民工自学，又可供再就业培训部门作为焊工上岗培训教材，还可作为初级焊工在职培训教材。

<<电焊工入门>>

书籍目录

前言第一章 职业道德和安全知识第一节 职业道德第二节 安全知识第二章 机械识图基本知识第一节 识图基本知识第二节 焊接图第三章 焊接基本知识第一节 概述第二节 焊接电弧第三节 焊接冶金基础第四节 焊接接头的组织和性能第四章 焊条电弧焊技术第一节 概述第二节 焊条电弧焊常用工、量具第三节 焊条电弧焊的焊接接头形式和焊接位置第四节 焊条电弧焊焊接参数的选择第五节 焊条电弧焊的基本操作技术第六节 不同焊接位置焊条电弧焊的基本操作方法第七节 焊条电弧焊的定位焊第八节 焊条电弧焊的单面焊双面成型操作技术第九节 薄板的焊条电弧焊第十节 焊条电弧焊焊接接头常见缺陷的分析第十一节 焊接检验知识第五章 焊条第一节 焊条的组成及作用第二节 焊条的种类、型号及规格第三节 焊条的选用原则第四节 焊条的检验和保管第五节 高效专用焊条简介第六章 焊条电弧焊电源第一节 弧焊电源的种类及其基本要求第二节 弧焊电源的型号及技术特性第三节 常用焊条电弧焊电源第四节 弧焊电源的正确使用与维护第七章 常用金属材料的焊条电弧焊第一节 常用钢材第二节 金属材料的焊接性第三节 碳素钢的焊条电弧焊第四节 低合金结构钢的焊条电弧焊第五节 珠光体耐热钢的焊条电弧焊第六节 奥氏体不锈钢的焊条电弧焊第七节 铸铁补焊第八章 焊接应力和变形第一节 焊接应力和变形产生的原因第二节 焊接应力及其控制第三节 焊接变形及其控制第九章 常用焊接方法简介第一节 埋弧焊第二节 二氧化碳气体保护焊第三节 氩弧焊第四节 等离子弧焊接与切割第五节 碳弧气刨第六节 气割与气焊第十章 结构件的冷作加工第一节 钢材的基本知识第二节 钢材的矫正第三节 放样与号料第四节 钢材的切割和成形第五节 结构件的装配第六节 连接

<<电焊工入门>>

编辑推荐

《上岗之路电焊工入门》特色： 通俗易懂，一看便知基本知识，实用性强，一学就会基本操作技能。

重点介绍焊条电弧焊的基本知识、基本操作技能，扼要介绍相关常识、简要介绍焊工必备的职业道德、安全常识及机械识图基本知识； 采用最新国家及行业标准，最新国际单位制； 是下岗、转岗工人和农村青年踏上焊工岗位之路的捷径。

<<电焊工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>