

<<钳工技师手册>>

图书基本信息

书名：<<钳工技师手册>>

13位ISBN编号：9787111063360

10位ISBN编号：7111063368

出版时间：2000-1-1

出版时间：机械工业出版社

作者：邱言龙,黄祥成,尹述军

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 书籍目录

前言第一章 机械图样的识读 第一节 识读零件图 第二节 识读装配图 第三节 主要工业国家机械图样简介第二章 常用机构与零件 第一节 常用机构简介 第二节 常用零件第三章 常用精密量仪 第一节 常用精密量仪 第二节 精密量仪在技术测量中的应用第四章 材料的选用 第一节 金属材料的分类和选用 第二节 非金属材料 第三节 常用钢的热处理第五章 电工与电子技术基础 第一节 常用低压电器 第二节 常用机床控制线路与维修 第三节 电子技术基础第六章 大型畸形工件的划线 第一节 划线要点 第二节 划线第七章 常用模具的制造 第一节 冲裁模 第二节 弯曲、拉深模 第三节 型腔模的制造与检修第八章 常用夹具的选用 第一节 机床夹具概述 第二节 常用机床夹具的结构 第三节 钻床夹具 第四节 组合夹具的特点和应用 第五节 成组夹具的特点、设计及其应用第九章 机械装配及工艺 第一节 机械装配工艺基础 第二节 组件和部件的装配工艺 第三节 机械设备的装配 第四节 机械加工精度第十章 典型机床设备的安装调试 第一节 C6140A型卧式车床的安装调试 第二节 Z3040摇臂钻床 第三节 M1432A型万能外圆磨床 第四节 X62W型卧式铣床 第五节 TP619型卧式镗床 第六节 B2012A型龙门刨床 第七节 JO780 - 1型数控电火花线切割机床 第八节 M7140型平面磨床 第九节 Y38 - 1型滚齿机 第十节 数控机床安装调试要点第十一章 高精度工件的加工 第一节 刮削技术 第二节 研磨技术 第三节 机床导轨的刮研 第四节 精密丝杠的研磨 第五节 机床导轨的精磨与配磨 第六节 镶嵌样板的加工制作第十二章 特殊孔、难加工材料孔的加工 第一节 孔的加工工艺及加工要点 第二节 孔的精密加工及光整加工 第三节 特殊孔的加工 第四节 难加工材料孔的加工第十三章 企业管理知识 第一节 生产管理 第二节 技术管理 第三节 质量管理 第四节 技术革新、技术改造成果的评定

<<钳工技师手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>