

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787111062653

10位ISBN编号：7111062655

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业

作者：韩秋实

页数：435

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书对原有教材进行了优化，在重点介绍有关机械制造技术的基础知识、基本理论和基本方法的同时，还考虑了机械制造领域的最新成就和发展趋势，增加了NC技术与NC机床、数字制造和网络化制造、绿色制造与环境等新内容、新技术，以使学生通过本课程的学习对机械制造技术的发展有一个全面的了解和正确认识。

本书内容包括：机械制造业的作用、国内、外发展的现状、机械制造技术基础知识、切削与磨削、机床设备、机械加工工艺的设计、工件在机床上的装夹具设计、机械加工精度与表面质量、机械装配工艺、先进制造工艺技术、数字化和网络化制造、绿色制造与环境等内容。

本书适合大多数普通高等院校培养面向生产第一线人才的需要。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

序言第一章 绪论 第一节 金属切削基本知识 第二节 金属切削机床的基本知识 第三节 金属切削过程
第四节 切削力、切削热与切削温度 第五节 刀具的磨损与刀具使用寿命第二章 机械加工及设备的基础理论 第一节 工件材料的切削加工性 第二节 刀具材料 第三节 切削液 第四节 刀具合理几何参数的选择 第五节 切削用量的选择第三章 切削条件的合理选择及刀具的选择 第一节 工件材料的切削加工性 第二节 刀具材料 第三节 切削液 第四节 刀具合理几何参数的选择 第五节 切削用量的选择第四章 磨削 第一节 砂轮的特性与选择 第二节 磨削运动及磨削过程 第三节 磨削力、磨削功率及磨削温度 第四节 先进的磨削方法第五章 车床 第一节 CA6140型卧式车床及传动系统 第二节 CA6140型卧式车床主要结构 第三节 其他通用车床 第四节 车床刀具第六章 其他机床及典型加工方法 第一节 常用机床 第二节 常用的平面加工方法及刀具 第三节 孔加工方法及刀具 第四节 齿轮加工机床第七章 数控机床 第一节 概述 第二节 数控机床的分类 第三节 数控机床的工作原理 第四节 数控机床的机木工结构 第五节 数控机床的选用原则 第六节 典型数控机床 第七节 数控编程第八章 机械加工工艺规程的制订 第一节 基本概念 第二节 定位基准的选择 第三节 机械加工路线的拟定 第四节 加工余量及工序尺寸的公差确定 第五节 工艺尺寸链 第六节 工艺过程的生产率和技术经济指标 第七节 数控加工工艺设计 第八节 典型零件机械加工工艺规程制订实例第九章 工件在机床上的安装第十章 机械加工精度第十一章 机械加工表面质量第十二章 装配工艺第十三章 先进制造技术与制造信息化第十四章 绿色制造技术概述参考文献

<<机械制造技术基础>>

编辑推荐

其它版本请见：《机械制造技术基础（第3版）》

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>