

<<冷冲压模具设计指导>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压模具设计指导>>

13位ISBN编号：9787111062356

10位ISBN编号：7111062353

出版时间：2004-4

出版时间：机械工业出版社

作者：王芳 主编

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压模具设计指导>>

内容概要

本书是为高等专科学校模具专业广大师生编写的一本实用专业教材，它根据冲压工艺特点，较为全面系统地介绍了模具结构、模具设计过程及有关数据和资料；并收集了典型模具结构图及常用冲模标准件。

本书具有内容新、实用性强等特点，可作为模具专业学生的设计指导书，也供模具行业的工程技术人员从事模具设计时参考。

<<冷冲压模具设计指导>>

书籍目录

前言第一章 冷冲压板件设计概述 一、冷冲压模具设计的目的 二、冷冲压模具设计的内容及步骤 (一)冷冲压模具设计的内容 (二)冷冲压模具设计步骤 三、冷冲压模具设计应注意的问题 (一)合理选择模具结构 (二)采用标准零部件 (三)其它 四、冷冲压模具的成本分析 五、模具装配图设计 (一)图纸幅面要求 (二)总图第二章 冲裁模工艺与结构设计 一、冲裁件工艺分析 二、确定工艺方案 (一)单工序模 (二)复合模 (三)级进模 三、冲裁工艺计算 (一)凸、凹模间隙值的确定 (二)凸、凹模刃口尺寸的确定 (三)排样设计 (四)冲裁工艺力的计算 (五)模具压力中心的确定 (六)冲模的闭合高度 四、冲裁模主要零部件的结构设计 (一)凸模的结构设计 (二)凹模的结构设计 (三)凸凹模 (四)定位零件的设计与标准 (五)卸料与推件零件的设计 (六)导向零件设计与标准 (七)模柄的选用 (八)凸模固定板与垫板 (九)冲模模架的型号与选择第三章 弯曲工艺及弯曲模设计 一、概述 二、弯曲工艺 (一)回弹值的确定 (二)最小弯曲半径 (三)弯曲件毛坯尺寸计算 (四)弯曲力的计算 (五)弯曲凸、凹模的间隙 三、弯曲模设计要点 (一)弯曲模工作部分尺寸计算 (二)弯曲模结构设计注意事项 (三)单工序弯曲模设计要点 (四)多工序级进弯曲模设计要点第四章 拉深工艺及拉深模设计 一、概述 二、工艺计算 (一)圆筒形件的不变薄拉深 (二)特殊形状零件的拉深 (三)盒形件的拉深 (四)拉深力和压边力的计算 三、拉深模结构设计要点 (一)拉深模工作部分尺寸的设计 (二)拉深模的结构选择 (三)拉深模设计特点 四、带料连续拉深 (一)分类及应用范围 (二)料宽和进距计算 (三)带料连续拉深的工艺计算 (四)带料连续拉深的工序计算程序 (五)带料连续拉深模的设计要点第五章 其它成形工艺及按其设计要点 一、平板毛坯的局部胀形 二、翻边 (一)孔的翻边 (二)变薄翻边 (三)外缘翻边 三、校形 (一)校平 (二)整形第六章 冷冲压模具设计实例和编写说明书 一、典型模具设计与计算实例 (一)冲裁模 (二)弯曲模 (三)拉深模及翻边模 二、编写设计计算说明书和答辩应考虑的问题 (一)设计计算说明书的内容与要求 (二)设计总结与答辩第七章 典型模具结构图 一、弹性卸料落料模 二、冲侧孔模 三、冲孔模 四、一模多件套筒式冲模 五、斜模式侧孔冲模 六、转动轴弯曲模 七、落料、拉深、冲孔复合模 八、冲孔、翻边复合模 九、落料、拉深复合模 十、二次拉深模 十一、落料、冲孔、翻边复合模 十二、六角帽拉深级进模 十三、冲孔、落料级进模 十四、手柄落料、冲孔级进模 十五、弯板落料、冲孔、切斜面、弯曲级进模 十六、落料、冲孔、弯曲级进模 十七、电位器、动接触片多工位级进模 十八、电位器、支架多工位级进模 十九、电位器接线片多工位级进模 二十、焊片少废料级进模第八章 模具设计中的常用标准和规范 一、冲压工艺基础资料 (一)材料的力学性能 (二)常用材料及工艺参数 (三)压力机主要技术规格 二、模具设计中常用的公差配合、形位公差与表面粗糙度 (一)常用公差及其偏差 (二)冲压件公差等级及偏差 (三)冲压常用的形位公差 (四)表面粗糙度 三、常用零件标准 (一)螺钉的主要结构尺寸 (二)螺栓的主要结构尺寸 (三)销尺寸 (四)螺母的尺寸 (五)螺栓和螺钉通孔及沉孔尺寸 四、模具制造工艺资料 (一)模具零件的主要加工方法 (二)模具制造工艺过程要点 五、弹簧、橡胶垫的选用 (一)圆柱螺旋压缩弹簧 (二)碟形弹簧 (三)橡胶垫 (四)聚氨酯橡胶 六、冲模的装配参考文献

<<冷冲压模具设计指导>>

编辑推荐

《冷冲压模具设计指导》根据高等专科学校广大模具专业师生的愿望，结合模具设计人员的实际需要编写而成。

全书共分八章：第二～五章分别介绍了几类主要的冲压工艺及结构设计方法、设计计算公式和常用数据；第一、八章介绍了设计冲压模具应注意的问题及常用的标准和规范；第六、七章中编制了设计实例及典型模具结构图。

<<冷冲压模具设计指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>