

<<车工操作技能手册>>

图书基本信息

书名：<<车工操作技能手册>>

13位ISBN编号：9787111061052

10位ISBN编号：7111061055

出版时间：1998-08

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧

页数：612

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工操作技能手册>>

内容概要

“操作技能手册丛书”第2版在遵循原书“实用性、科学性、先进性”相结合为宗旨，以提高操作技术工人综合素质及技能素质为目的的基础上，对全书总体结构和内容设置作了适当的调整和增补，更进一步充实和完善了操作技能内容。

“车工操作技能手册”全书共分五章，主要内容包括：常用车床型号及主要技术参数，普通车床辅具，通用工具；车刀、钻头、铰刀、螺纹工具等类型及应用；典型零件的车削方法，螺纹的种类、基本参数、加工方法及测量；常用技术资料等。

《车工操作技能手册（第2版）》主要供从事机械加工操作技术工人及技术人员使用，也可供技工学校师生学习参考。

<<车工操作技能手册>>

书籍目录

第一章 车床一、常用车床型号及主要技术参数1 卧式车床的型号与技术参数2 马鞍车床的型号与技术参数3 立式车床的型号与技术参数4 转塔车床、回轮车床的型号与技术参数5 仿形车床的型号与技术参数6 曲轴车床的型号与技术参数二、普通车床辅具1 刀杆2 刀夹3 加工螺纹用辅具三、通用夹具1 顶尖2 夹头

<<车工操作技能手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>