

<<机床数控改造设计与实例>>

图书基本信息

书名：<<机床数控改造设计与实例>>

13位ISBN编号：9787111060345

10位ISBN编号：7111060342

出版时间：2002-4

出版时间：机械工业出版社

作者：余英良

页数：374

字数：585000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床数控改造设计与实例>>

内容概要

本书通过近30个机床改造及复杂零件加工的实例分析,详细介绍以仿形法数控加工及展成法数控加工等典型技术为主的经济型数控技术,包括数控加工原理,编程参数计算,程序编制及工艺走刀路线图等。

本书共分四篇。

内容包括:经济型数控机床简介及编程应用;普通卧式车床篇;普通铣床篇;普通磨床篇。

本书突出了机与电的结合,改造与加工的结合,数控技术与加工工艺的结合。

理论与实践结合。

本书可作大学本、专科机电一体化及机构制造类各专业的补充教材和毕业设计参考书,也适合作为从事机电一体化和机床数控改造的工程技术人员参考书或培训教材。

<<机床数控改造设计与实例>>

书籍目录

序前言第一篇 经济型数控系统简介 第一章 经济型数控机床 第一节 经济型数控机床的原理与组成 第二节 经济型数控机床改装的典型部件结构 第二章 JWK-15T/JBK-30M单片机数控系统 第一节 数控系统的原理与组成 第二节 编程与操作 第三节 JBK-30M型数控系统第二篇 普通卧式车床的数控改造与加工 第一章 经济型数控车床机械传动系统的改造 第一节 主传动系统 第二节 主轴脉冲发生器的安装 第三节 电动刀架的安装 第四节 进给传动系统 第五节 脉冲当量的选择与改造中的传动结构 第二章 普通类型车床的改造实例 第一节 实例1——立轴 第二节 实例2——调节盘 第三节 实例3——立轴 第四节 实例4——胎模 第三章 特殊专用类型车床 第一节 车床数控改造加工弧面蜗杆 第二节 实例5——直线弧面蜗杆 第三节 实例6——匀变距丝杠 第四节 车磨抛合一的数控加工及磨削循环程序的使用 第五节 实例7——自动定心轴 第四章 数控车床应用综述 第一节 提高车削几何精度的数控修正加工 第二节 程序编制中畏助指令的使用技巧 第三节 刀具几何参数对数控车床加工精度的影响及应采取的措施 第四节 数控机床常见故障及排除方法第三篇 普通铣床的数控改造与加工 第一章 普通铣床的数控改造 第一节 用JWK-15T微机系统改造X52K铣床 第二章 普通类型铣床——平面型 第一节 实例8——平面凸轮 第二节 实例9——平板凸轮 第三节 实例10——压轨 第四节 实例11——成型凸轮 第五节 特大圆弧插铣磨削的数控加工 第六节 实例12——结晶器 第三章 特殊类型铣床——平面与圆盘工作台型 第一节 凸轮铣削的数控改造 第二节 实例13——成型凸轮 第三节 大模数齿轮的数控铣削加工 第四节 应用14——传动链齿轮 第五节 实例15——链轮 第六节 蜗轮的数控加工 第七节 实例16——蜗轮 第四章 特殊类型铣床——平面与分度头型 第一节 用经济型数控铣订加工双人字槽 第二节 实例17、18——主动轴与主动冲击块 第三节 数控加工螺旋凸轮的铣床改造 第四节 实例19——螺旋凸轮 第五节 实例20——圆筒凸轮 第六节 变节距螺杆的数控铣削加工 第七节 实例21——变节距螺杆 第八节 数控改造铣床加工匀变距推进螺杆 第九节 实例22——匀变距推螺杆 第十节 变距锥形立铣刀的数控加工 第十一节 实例23——变距锥形立铣刀 第十二节 数控铣削加工圆柱体大径弧面 第十三节 实例24——三角轴 第五章 数控铣床的编程设计 第一节 加工程序编制中的工艺处理 第二节 加工程序编制中的数学处理第四篇 普通磨床的数改造与加工 第一章 普通类型磨床 第一节 用经济型数控磨床实现半闭环控制的磨削加工 第二节 实例25——辊轴 第二章 专用类型磨床 第一节 球面磨削的数控加工 第二节 实例26——球体 第三节 用圆弧指令进行球体的数控磨削加工 第四节 实例27——球体 第五节 阀杆的数控抛磨及砂轮磨损的 第六节 实例28——阀杆 第三章 变速运动在数控系统单条指令中的实现后记参考文献

<<机床数控改造设计与实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>