

<<机械加工工艺装备设计手册>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺装备设计手册>>

13位ISBN编号：9787111058571

10位ISBN编号：7111058577

出版时间：1998-06

出版时间：机械工业出版社

作者：机械加工工艺装备设计手册编委会

页数：1314

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械加工工艺装备设计手册>>

### 内容概要

本手册论述了机械加工工艺装备的设计原理和设计方法, 详尽地提供了刀具、夹具、量具量仪、机床辅具、装配式具等结构形式、技术数据、标准、规范、材料、设计计算和元器件选择等资料。同时也介绍了数控机床、加工中心及自动化机械制造系统中使用的各类工装、装运储系统以及工艺装备的计算机辅助设计。

内容取自国内外最新资料, 数据可靠, 查阅方便, 全书采用最新国家及行业标准。

本手册可供机械制造工程技术人员使用, 也可供大专院校有关专业师生参考。

## <<机械加工工艺装备设计手册>>

### 书籍目录

前言第1章 总论1 概述2 机器的生产过程和工艺装备设计3 机械制造系统的建立及其优化4 成组技术与工艺装备设计第2章 刀具1 刀具材料2 切刀3 孔加工刀具4 铣刀5 拉刀6 螺纹刀具7 切齿刀具8 磨料与磨具第3章 夹具1 概述2 工件的定位大批量和定位元件3 夹紧力的计算及夹紧机械4 对刀元件、导向元件的选择5 分度装置及分度误差6 夹具体、垫块和基础件、随动托板7 夹具的动力装置8 各类机床夹具设计原则和方法9 柔性制造系统的夹具特点和设计原则10 夹具的制造和使用第4章 量具量仪1 概述2 测量方法和量具量仪分类3 通用量具量仪的选择4 量规设计5 表面粗糙度测量6 测量装置7 自动化测量系统第5章 机床辅具1 机床辅具的功用及类型2 机床辅具3 数控机床辅具第6章 装配工具及装置1 概述2 清洗及其装置3 螺纹联接工具4 过盈联接工具5 刮配和研配工具6 装置、检测辅具的选择和设计7 平衡装置及使用8 装置生产线和自动化装配系统第7章 机械加工自动化系统的辅助装置1 概述2 机械加工自动线的辅助装置3 柔性制造系统(FMS)的辅助装置第8章 工艺装备的计算机辅助设计1 计算机辅助工艺装备设计系统2 数据库技术3 图形处理软件4 刀具计算机辅助设计5 夹具计算机辅助设计6 人工智能在工艺装备CAD中的应用参考文献

<<机械加工工艺装备设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>