

<<袖珍世界钢号手册>>

图书基本信息

书名：<<袖珍世界钢号手册>>

13位ISBN编号：9787111058083

10位ISBN编号：7111058089

出版时间：1997-10

出版时间：机械工业出版社

作者：林慧国 林钢 马跃华

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<袖珍世界钢号手册>>

内容概要

本手册的特点是篇幅适中，实用性强。

书中较系统地介

绍八个产钢大国（中、日、美、俄、德、英、法和瑞典）及ISO国际标准的钢铁材料品种和特殊合金的数据，以及各国钢铁牌号对照。

修订后的第2版中，新增加铸铁及其焊接材

料；结构钢一章中增加了各国的建筑用钢筋，扩展了低合金钢等大量使用的钢材；在美国的各类钢铁标准中，主要扩展了ASTM标准；对德、英、法等国介绍了正在逐步采用的统一的欧洲标准（EN）。

此次修订面约达全书篇幅的3/4，引用的各国钢铁标准文件到1996年止。

本手册可供钢铁材料生产和使用部门、经贸部门、合资企业等工程技术人员查阅，可作为外贸、供销人员业务指南，并可供有关院校师生参考。

<<袖珍世界钢号手册>>

书籍目录

目录

第1版前言

第2版前言

手册使用说明

第1章 各国的钢号表示方法

1.1 中国

1.1.1 GB标准钢号表示方法概述

1.1.2 GB标准钢号表示方法分类说明

1.2 德国

1.2.1 DIN17006系统的钢号表示方法介绍

1.2.2 DIN17007系统的数字材料号表示方法介绍

1.3 法国

1.3.1 NF标准钢号表示方法概述

1.3.2 NF标准钢号表示方法分类说明

1.4 国际标准化组织 (ISO)

1.4.1 ISO标准中主要以力学强度表示的钢号

1.4.2 ISO标准中主要以化学成分表示的钢号

1.4.3 ISO标准中主要以用途表示的牌号

1.4.4 ISO标准中的铸钢和铸铁牌号

1.5 日本

1.5.1 JIS标准钢号表示方法概述

1.5.2 JIS标准中各钢类的钢号表示方法

1.5.3 JIS标准中各种钢材的牌号简介

1.6 俄罗斯

1.6.1 POCT标准钢号表示方法概述

1.6.2 TOCT标准钢号表示方法分类说明

1.7 瑞典

1.7.1 SS标准钢号表示方法的依据

1.7.2 SS标准钢号表示方法介绍

1.8 英国

1.8.1 BS标准钢号表示方法概述

1.8.2 BS标准钢号表示方法分类说明

1.9 美国

1.9.1 美国各团体标准及钢号表示方法概述

1.9.2 AISI和SAE标准钢号表示方法介绍

1.9.3 ACI标准不锈耐热铸钢钢号表示方法介绍

1.9.4 UNS系统钢号表示方法介绍

第2章 各国结构用钢

2.1 中国

2.1.1 碳素结构钢和优质碳素结构钢

2.1.2 低合金高强度钢、耐候钢和建筑用钢筋

2.1.3 微合金非调质结构钢

2.1.4 合金结构钢

2.1.5 保证淬透性结构钢和低淬透性结构钢

2.1.6 易切削结构钢和冷镦钢

<<袖珍世界钢号手册>>

- 2.1.7 弹簧钢和轴承钢
- 2.2 德国
 - 2.2.1 工程用碳素钢
 - 2.2.2 耐候钢和建筑用钢筋
 - 2.2.3 低合金细晶粒结构钢和冷冲压用钢
 - 2.2.4 表面硬化钢
 - 2.2.5 调质结构钢
 - 2.2.6 易切削结构钢
 - 2.2.7 冷镦钢和冷挤压钢
 - 2.2.8 加氢压力容器用钢
 - 2.2.9 高温结构用钢和低温用钢
 - 2.2.10 弹簧钢和轴承钢
- 2.3 法国
 - 2.3.1 工程和结构用碳素钢
 - 2.3.2 耐候钢和建筑用钢筋
 - 2.3.3 表面硬化钢和调质结构钢
 - 2.3.4 易切削结构钢
 - 2.3.5 螺栓用钢和锚链用钢
 - 2.3.6 弹簧钢和轴承钢
 - 2.3.7 非标准结构钢
- 2.4 国际标准化组织 (ISO)
 - 2.4.1 工程用钢材和结构用钢板
 - 2.4.2 低合金高强度钢 耐候钢和建筑用钢筋
 - 2.4.3 细晶粒承压钢
 - 2.4.4 表面硬化钢
 - 2.4.5 调质结构钢
 - 2.4.6 易切削结构钢
 - 2.4.7 冷镦钢和冷挤压钢
 - 2.4.8 弹簧钢和轴承钢
- 2.5 日本
 - 2.5.1 工程和焊接结构用钢
 - 2.5.2 低合金高强度钢 耐候钢和建筑用钢筋
 - 2.5.3 机械结构用钢
 - 2.5.4 保证淬透性结构钢 (H钢)
 - 2.5.5 合金结构钢
 - 2.5.6 易切削结构钢
 - 2.5.7 冷镦钢和螺栓用钢
 - 2.5.8 弹簧钢和轴承钢
- 2.6 俄罗斯
 - 2.6.1 普通碳素钢
 - 2.6.2 优质碳素钢
 - 2.6.3 低合金高强度钢和建筑用热轧钢筋
 - 2.6.4 合金结构钢
 - 2.6.5 易切削结构钢
 - 2.6.6 冷镦钢和冷冲压用钢
 - 2.6.7 弹簧钢和轴承钢
- 2.7 瑞典

<<袖珍世界钢号手册>>

- 2.7.1碳素结构钢
- 2.7.2合金结构钢
- 2.7.3弹簧钢和易切削结构钢
- 2.8英国
 - 2.8.1工程和结构用碳素钢
 - 2.8.2耐候钢和建筑用钢筋
 - 2.8.3优质碳素钢、易切削结构钢和合金结构钢
 - 2.8.4压力容器用钢
 - 2.8.5弹簧钢和螺栓用钢
 - 2.8.6航空结构用钢
- 2.9美国
 - 2.9.1碳素结构钢和碳锰结构钢
 - 2.9.2碳素易切削结构钢
 - 2.9.3低合金高强度钢和建筑用钢筋
 - 2.9.4合金结构钢
 - 2.9.5保证淬透性结构钢
 - 2.9.6弹簧钢和轴承钢
 - 2.9.7航空航天结构用钢
- 2.10各国结构用钢钢号对照
 - 2.10.1碳素结构钢钢号近似对照
 - 2.10.2建筑用钢筋钢号近似对照
 - 2.10.3合金结构钢钢号近似对照
 - 2.10.4易切削结构钢钢号近似对照
 - 2.10.5冷镦钢钢号近似对照
 - 2.10.6弹簧钢钢号近似对照
 - 2.10.7轴承钢钢号近似对照
- 第3章 各国不锈钢、耐热钢和高温合金
 - 3.1中国
 - 3.1.1不锈钢
 - 3.1.2耐热钢
 - 3.1.3阀门用钢
 - 3.1.4高温合金
 - 3.2德国
 - 3.2.1不锈钢
 - 3.2.2耐热钢
 - 3.2.3阀门用钢
 - 3.2.4高温高强度钢和高温合金
 - 3.3法国
 - 3.3.1不锈钢
 - 3.3.2耐热钢和阀门用钢
 - 3.3.3特殊合金
 - 3.4国际标准化组织 (ISO)
 - 3.4.1不锈钢
 - 3.4.2专业用途不锈钢
 - 3.4.3耐热钢和耐热合金
 - 3.4.4阀门用钢和内燃机高温用钢
 - 3.5 日本

<<袖珍世界钢号手册>>

- 3.5.1 不锈钢
- 3.5.2 耐热钢
- 3.5.3 高温合金和耐蚀合金
- 3.6 俄罗斯
- 3.6.1 不锈钢和耐热钢
- 3.6.2 高温合金
- 3.7 瑞典
- 不锈钢和耐热钢
- 3.8 英国
- 3.8.1 不锈钢和耐热钢
- 3.8.2 阀门用钢
- 3.8.3 镍合金
- 3.8.4 航空航天材料
- 3.9 美国
- 3.9.1 不锈钢和耐热钢
- 3.9.2 高温高强度钢和高温合金
- 3.9.3 阀门用钢
- 3.9.4 高温合金和特殊合金
- 3.10 各国不锈钢和耐热钢钢号对照
- 3.10.1 不锈钢钢号近似对照
- 3.10.2 耐热钢钢号近似对照
- 3.10.3 阀门用钢钢号近似对照
- 第4章 各国工具钢和硬质合金
- 4.1 中国
- 4.1.1 碳素工具钢
- 4.1.2 合金工具钢
- 4.1.3 高速工具钢
- 4.1.4 硬质合金
- 4.2 德国
- 4.2.1 碳素工具钢
- 4.2.2 冷作合金工具钢
- 4.2.3 热作合金工具钢
- 4.2.4 高速工具钢
- 4.2.5 硬质合金
- 4.3 法国
- 4.3.1 碳素工具钢
- 4.3.2 冷作合金工具钢
- 4.3.3 热作合金工具钢
- 4.3.4 高速工具钢
- 4.3.5 硬质合金
- 4.4 国际标准化组织 (ISO)
- 4.4.1 冷作碳素工具钢
- 4.4.2 冷作合金工具钢
- 4.4.3 热作合金工具钢
- 4.4.4 高速工具钢
- 4.4.5 硬质合金
- 4.5 日本

<<袖珍世界钢号手册>>

- 4.5.1碳素工具钢
- 4.5.2合金工具钢
- 4.5.3高速工具钢
- 4.5.4中空钢
- 4.5.5硬质合金
- 4.6俄罗斯
 - 4.6.1碳素工具钢
 - 4.6.2合金工具钢
 - 4.6.3高速工具钢
 - 4.6.4硬质合金
- 4.7瑞典
 - 4.7.1碳素工具钢和合金工具钢
 - 4.7.2高速工具钢
 - 4.7.3硬质合金
- 4.8英国
 - 4.8.1碳素工具钢
 - 4.8.2合金工具钢
 - 4.8.3高速工具钢
 - 4.8.4硬质合金
- 4.9美国
 - 4.9.1碳素工具钢
 - 4.9.2合金工具钢
 - 4.9.3高速工具钢
 - 4.9.4粉末工具钢和铸造工具钢
 - 4.9.5硬质合金
- 4.10各国工具钢钢号对照
 - 4.10.1碳素工具钢钢号近似对照
 - 4.10.2合金工具钢钢号近似对照
 - 4.10.3高速工具钢钢号近似对照
- 4.11各国硬质合金牌号对照
 - 4.11.1P类硬质合金牌号近似对照
 - 4.11.2M类硬质合金牌号近似对照
 - 4.11.3K类硬质合金牌号近似对照
 - 4.11.4G类硬质合金牌号近似对照
- 第5章 各国铸钢
 - 5.1中国
 - 5.1.1工程与结构用铸钢
 - 5.1.2不锈、耐蚀铸钢
 - 5.1.3耐热铸钢
 - 5.1.4高锰铸钢
 - 5.1.5轧辊用铸钢
 - 5.2德国
 - 5.2.1工程与结构用铸钢
 - 5.2.2不锈、耐蚀铸钢
 - 5.2.3耐热铸钢和热强铸钢
 - 5.3法国
 - 5.3.1工程与结构用铸钢

<<袖珍世界钢号手册>>

5.3.2 不锈钢和耐热铸钢

5.3.3 低温用铸钢

5.3.4 压力容器用铸钢

5.4 国际标准化组织 (ISO)

5.4.1 普通工程用铸钢

5.4.2 工程与结构用高强度铸钢

5.5 日本

5.5.1 工程与结构用铸钢

5.5.2 不锈、耐蚀铸钢

5.5.3 耐热铸钢

5.5.4 高锰铸钢

5.5.5 承压铸钢

5.6 俄罗斯

5.6.1 碳素铸钢和合金铸钢

5.6.2 不锈钢和耐热铸钢

5.6.3 高锰铸钢和耐磨铸钢

5.7 瑞典

5.7.1 非合金铸钢和合金铸钢

5.7.2 不锈钢

5.8 英国

5.8.1 工程与结构用铸钢

5.8.2 耐蚀、耐热和高合金铸钢

5.8.3 承压铸钢

近似对照

7.10.2 耐热钢焊条型号 (牌号) 近似对照

7.10.3 不锈钢焊条型号 (牌号) 近似对照

7.10.4 不锈钢实芯焊丝牌号近似对照

7.10.5 镍基铸铁焊条型号近似对照

附录

附录1 钢材理论质量计算方法

附录2 进口金属材料证明书中常用词对照和材料类别编号

<<袖珍世界钢号手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>