<<金属工艺学实验>>

图书基本信息

书名:<<金属工艺学实验>>

13位ISBN编号:9787111057260

10位ISBN编号:7111057260

出版时间:2008-6

出版时间:机械工业出版社

作者:王纪安

页数:62

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<金属工艺学实验>>

前言

本书是根据1996年国家教委重新组织修订的《高等学校工程专科金属工艺学课程教学基本要求》 ,为适应机械类各专业加强实验教学环节的需要而组织编写的,是高等学校工程专科金工系列教材之 一

它与丁德全主编的《金属工艺学》(机械工业出版社),杨森主编的《金属工艺实习》(机械工业出版社),丁德全主编的《金属工艺设计》(高等教育出版社)配套使用。

本书主要介绍了金属工艺学实验的实验目的、基本原理、实验内容、实验设备与材料、实验方法 及步骤和实验报告要求,其中大部分为基本实验,也设计了一些综合型、设计型实验,各校各专业可 根据不同需要自行选择。

本书的实验顺序按讲课先后依次编排。

本书由承德石油高等专科学校王纪安副教授主编,王拥军编写了实验七、实验八;张连生编写了实验十、实验十二;刘雄编写了实验十四、实验十五、实验十六;苏海青参加了实验一的部分编写; 其余各实验由王纪安编写。

本书由河北科技大学陈文明副教授主审。

由于编者水平有限,书中难免出现缺点和错误,殷切希望使用本书的同志提出宝贵意见。

<<金属工艺学实验>>

内容概要

《金属工艺学实验》共包括16个实验。

实验项目按国家教委1996年重新组织修订的《高等学校工程专科金属工艺学课程教学基本要求》(机械类专业适用)设置,既有基本实验,也有综合型、设计型实验,各校各专业可根据不同需要选做。书中介绍了金属工艺学实验的实验目的、基本原理、实验内容、实验设备与材料、实验方法及步骤和实验报告要求。

《金属工艺学实验》文字表达通俗易懂,体现了加强实践性、应用性教学环节的要求。

《金属工艺学实验》可供高等学校工程专科机械类和近机类各专业学生使用,也可供其它相关专业及工程技术人员参考。

<<金属工艺学实验>>

书籍目录

前言实验一金属的力学性能测试 . 拉伸试验 . . 硬度试验 . . 冲击试验 . . 实验报告实验二金相试样的制备及金相显微镜的使用实验三铁碳合金成分、平衡组织与性能间的关系实验四碳钢的热处理及组织、性能分析实验五常用钢铁材料的火花鉴别实验六综合性实验——高速钢的热处理实验七铸造应力的测定实验八合金的流动性及充型能力实验九加工硬化与再结晶实验十锻造纤维组织及对力学性能的影响实验十一焊接接头的组织分析实验十二不同材料的焊接性分析实验十三车刀几何角度的测量实验十四不同切削用量对加工质量的影响实验十五材料可加工性比较实验十六装夹方法对零件加工精度的影响附录附录A有关硬度及金相浸蚀剂附录B金相显微摄影方法参考文献

<<金属工艺学实验>>

章节摘录

4.浸蚀 除观察试样中某些非金属夹杂物或铸铁中的石墨等情况外,金相试样磨面经抛光后还需进行浸蚀,否则不能显示金属及合金的内部显微组织。

浸蚀剂通常为酸和碱的酒精或水溶液。

钢铁材料常用4%硝酸酒精溶液来浸蚀。

浸蚀时可将试样磨面浸入浸蚀剂中,也可用棉花蘸浸蚀剂擦拭表面。

浸蚀的深浅应根据组织的特点和观察时的放大倍数来确定。

高倍放大时浸蚀应浅些,低倍放大时略深些;单相组织浸蚀重一些,双相组织浸蚀轻一些。

一般浸蚀到试样磨面稍发暗即可。

浸蚀后用水冲洗,必要时用酒精清洗,然后用吹风机吹干。

必须注意不可用手摸拭样表面,也不可将试样表面倒置于桌上。

如果试样浸蚀过度或由于其它原因显微组织模糊不清时,试样可重新抛光和浸蚀。

(二)金相显微镜的基本原理、构造及使用 1.显微镜的基本原理显微镜的光学系统由物镜 目镜及一些辅助光学零件组成。

其中靠近所观察物体的两组透镜构成物镜,而靠近眼睛的两组透镜构成目镜。

借助物镜和目镜的两次放大,就能将被观察的组织放大到很高的倍数。

图2-1即是在显微镜中得到放大物像的光学原理图。

.

<<金属工艺学实验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com