

<<数控机床>>

图书基本信息

书名：<<数控机床>>

13位ISBN编号：9787111054504

10位ISBN编号：7111054504

出版时间：2006-3

出版时间：机械工业出版社

作者：全国数控培训网络天津分中心 编

页数：171

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;数控机床&gt;&gt;

## 内容概要

《数控机床》一书共分七章。

第一章概述，讲述数控机床的产生与发展、分类与特点、组成与工作原理以及主要性能指标。

第二章数控车床，讲述典型数控车床的传动结构、液压传动原理图与操作面板及程序编制举例。

第三章数控铣床，讲述典型数控铣床的传动结构、调整、数控系统、操作面板及程序编制举例。

第四章加工中心，讲述典型加工中心的换刀系统、传动结构、数控系统、操作面板及零件程序编制举例。

第五章数控机床的典型结构，讲述数控机床主传动与进给传动系统、伺服系统及位置检测装置。

第六章数控机床的使用保养与维护。

第七章数控机床的安装调试与验收。

《数控机床》简明扼要、图文并茂。

采用的加工实例翔实可靠，是一本针对性、实用性较强的教材，便于读者迅速理解和掌握。

《数控机床》为初、中级数控技术人员的数控培训用书，可作为数控技术应用专业、数控机床加工专业、机械制造专业、机电一体化专业大中专、技校教材，也可作为从事数控机床工作的工程技术人员参考书。

## &lt;&lt;数控机床&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 数控机床概述第一节 数控机床的产生和发展第二节 数控机床在国民经济中的地位和作用  
第三节 数控机床的分类第四节 数控机床的基本工作原理和坐标的确定第五节 数控机床的主要性能指标  
第二章 数控车床第一节 概述第二节 数控车床的传动与结构第三节 数控车床的液压原理图及换刀控制  
第四节 数控车床的程序编制第五节 数控车床的操作第三章 数控铣床第一节 数控铣床的布局及主要  
技术参数第二节 机床的传动结构及调整第三节 机床数控系统的控制功能及面板操作第四节 数控铣床  
的程序编制第四章 加工中心第一节 概述第二节 JCS-018A立式加工中心第三节 JCS-018A立式加工中  
心的操作第四节 加工中心的程序编制第五章 数控机床的典型结构第一节 数控机床的主传动系统第二  
节 数控机床伺服系统第三节 数控机床进给运动传动部件第四节 数控机床的位置检测装置第五节 自动  
换刀装置第六章 数控机床的使用、保养和维修第一节 数控机床的选择与使用第二节 数控机床的维修  
及保养第七章 数控机床的安装调试与验收第一节 数控机床的安装第二节 数控机床的调试第三节 数  
控机床的检测与验收附录附录A TSG-JT (ST) 工具系统 (锥柄) 附录B TSG-JT (ST) 工具系统 (直柄) 附  
录C 刀柄尺寸 (锥柄) 附录D 刀柄尺寸 (直柄) 参考文献

<<数控机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>